

**Diário Oficial Eletrônico**

Poder Executivo

Instituído pela Lei Municipal nº 1821, de 20 de dezembro de 2012

www.timon.ma.gov.br

Segunda-Feira, 15 de dezembro de 2014

Ano II Edição Nº 0442-A

PODER EXECUTIVO MUNICIPAL

Luciano Ferreira de Sousa

Prefeito Municipal

Danisio Iran Marabuco de Sousa

Vice-Prefeito

ÓRGÃO DIÁRIO OFICIAL ELETRÔNICO DO EXECUTIVO**SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO**

João Batista Lima Pontes – Secretário Municipal de Governo

E-mail: casacivil@timon.ma.gov.br

Praça São José S/N, Centro, Timon - MA

DIAGRAMAÇÃO E PUBLICAÇÃO

Alberto Carlos da Silva – Assessor Especial Executivo



**Esse município tem
Imprensa Oficial.**

A Lei exige que todo gestor publique seus atos no seu veículo oficial para que a população tenha acesso e sua gestão seja transparente e clara. A Imprensa Oficial criada através de Lei, cumpre esse papel.

**Imprensa Oficial
do Município.**

Gestão Transparente e consciência limpa.

ATOS ADMINISTRATIVOS**LEI MUNICIPAL Nº 1940, DE 05 DE DEZEMBRO DE 2014.***Denomina e delimita os bairros do município de Timon-MA.***O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO:**

Faço saber que a Câmara Municipal de Timon aprovou e eu em cumprimento ao disposto no Art. 70, inciso III, da Lei Orgânica do Município sanciono e promulgo a seguinte Lei:

Art. 1º. Ficam denominados e delimitados os bairros do município de Timon-MA que são componentes da área urbana, estabelecidos através desta lei, conforme descrição e mapa, que constitui anexo integrante desta lei.

Art. 2º. Os bairros do município de Timon-MA são denominados a seguir:

- I. BAIRRO CENTRO
- II. BAIRRO MANGUEIRA
- III. BAIRRO SANTO ANTÔNIO
- IV. BAIRRO FORMOSA
- V. BAIRRO PLANALTO FORMOSA
- VI. BAIRRO PARQUE ALIANÇA
- VII. BAIRRO MATEUZINHO
- VIII. BAIRRO CAJUEIRO
- IX. BAIRRO PARQUE ALVORADA
- X. BAIRRO VILA DO BEC
- XI. BAIRRO JOIA
- XII. BAIRRO VILA BANDEIRANTE
- XIII. BAIRRO CIDADE NOVA
- XIV. BAIRRO MUTIRÃO
- XV. BAIRRO FLORES
- XVI. BAIRRO BELA VISTA
- XVII. BAIRRO MARIMAR
- XVIII. BAIRRO BOA ESPERANÇA
- XIX. BAIRRO CIDADE INDUSTRIAL NORTE
- XX. BAIRRO PARQUE SÃO FRANCISCO
- XXI. BAIRRO BOA VISTA
- XXII. BAIRRO PARQUE UNIÃO
- XXIII. BAIRRO SÃO FRANCISCO II
- XXIV. BAIRRO GUARITA
- XXV. BAIRRO PARQUE PIAUÍ I
- XXVI. BAIRRO PARQUE PAUÍ II
- XXVII. BAIRRO SÃO BENEDITO
- XXVIII. BAIRRO VILA ANGÉLICA
- XXIX. BAIRRO PEDRO PATRÍCIO
- XXX. BAIRRO SÃO MARCOS

Parágrafo Único: A descrição dos limites dos bairros acima e o mapa com a delimitação territorial geral dos bairros se encontram, respectivamente, nos Anexos I e II desta presente Lei.

Art. 3º. O projeto urbanístico de novos bairros a serem criados, deverá passar pela análise prévia da Secretaria Municipal de Planejamento e Orçamento, afim de aprovação deste projeto para posterior encaminhamento à Câmara Municipal de Timon-MA.

Parágrafo único. Para aprovação de novos bairros, estes deverão conter os seguintes requisitos mínimos:

- I. meio-fio ou calçamento, com canalização de águas pluviais;
- II. abastecimento de água;
- III. sistema de esgotos sanitários;
- IV. rede de iluminação pública, com ou sem posteamento para distribuição domiciliar;
- V. Escola primária ou posto de saúde a uma distância máxima de 3 (três) quilômetros do imóvel considerado.

Art. 4º. As despesas decorrentes da implantação da presente Lei, correrão por conta de dotação própria do orçamento vigente.

Art. 5º. Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação, permanecendo revogadas o item 4 – Limites dos Bairros do anexo III, da Lei Municipal nº 934, de 11 de dezembro de 1991, Lei Municipal nº 1161, de 11 de novembro de 1998, Lei Municipal nº 1308, de 11 de maio de 2005, Lei Municipal nº 1356, de 23 de maio de 2006, Lei Municipal nº 1357, de 23 de maio de 2006, Lei Municipal nº 1358, de 23 de maio de 2006, Lei Municipal nº 1361, de 02 de junho de 2006, Lei Municipal nº 1362, de 02 de junho de 2006, Lei Municipal nº 1363, de 02 de junho de 2006, Lei Municipal nº 1704, de 19 de julho de 2011, Lei Municipal nº 1705, de 18 de julho de 2011, Lei Municipal nº 1706, de 18 de julho de 2011, Lei Municipal nº 1707, de 18 de julho de 2011, Lei Municipal nº 1708, de 18 de julho de 2011, Lei Municipal nº 1709, de 18 de julho de 2011, Lei Municipal nº 1710, de 18 de julho de 2011, Lei Municipal nº 1711, de 18 de julho de 2011 e demais disposições em contrário.

Timon-MA, 05 de Dezembro de 2014; 123º da Emancipação Político-Administrativa do Município.

Luciano Ferreira de Sousa
Prefeito Municipal

Publique-se através do Diário Oficial Eletrônico do Município, de acordo com art. 90 da Lei Orgânica do Município (LOM), c/c art. 5º da Lei Municipal nº 1821/2012 e art. 1º, inciso XIII, da Lei Municipal nº. 1383/2006.

João Batista Lima Pontes
Secretário Municipal de Governo
Portaria nº 0554/2014-GP

ANEXO I
Descrição dos limites dos bairros

PODER EXECUTIVO		DIÁRIO OFICIAL ELETRÔNICO DO MUNICÍPIO DE TIMON-MA	
Segunda-Feira, 15 de dezembro de 2014		Ano II Edição nº 0442-A	
01 - BAIRRO CENTRO		06 - BAIRRO PARQUE ALIANÇA	
AO NORTE Rua Firmino Gonçalves Pedreira, do rio Parnaíba até a avenida Presidente Médici.		AO NORTE 1. Rua Aliança, da avenida Presidente Médici até a rua 16; 2. rua Leste, da rua 16 até a rua 19.	
AO SUL Rua José Simões Pedreira, do rio Parnaíba até a avenida Presidente Médici.		AO SUL 1. Rua Herculano dos Santos, da avenida presidente Médici a rua 23; 2. Linha de Transmissão da CHESF, da rua 23 até a rua 19.	
AO LESTE Rio Parnaíba, da rua José Simões Pedreira até a rua Firmino Gonçalves Pedreira.		AO LESTE 1. Avenida Presidente Médici, da rua Herculano dos Santos até a rua Aliança; 2. rua 16, da rua Aliança até a rua L.	
AO OESTE Avenida Presidente Médici, da rua José Simões Pedreira até a rua Firmino Gonçalves Pedreira.		AO OESTE Rua 19, da Linha de Transmissão da CHESF até a rua L.	
02 - BAIRRO MANGUEIRA		07 - BAIRRO MATEUZINHO	
AO NORTE Rua José Simões Pedreira, do rio Parnaíba até a rua Manoel Marinho de Meneses.		AO NORTE Av. Circular, do rio Parnaíba até a avenida Presidente Médici.	
AO SUL Avenida Circular, do rio Parnaíba até a rua Manoel Marinho de Meneses.		AO SUL Rua Noroeste, do rio Parnaíba até a avenida Presidente Médici.	
AO LESTE Rio Parnaíba, Avenida Circular até a rua José Simões Pedreira.		AO LESTE Rio Parnaíba, da rua Noroeste até a avenida Circular.	
AO OESTE Rua Manuel Marinho de Menezes, da Avenida Circular até a rua José Simões Pedreira.		AO OESTE Avenida Presidente Médici, da rua Noroeste até a Avenida Circular.	
03 - BAIRRO SANTO ANTONIO		08 - BAIRRO CAJUEIRO	
AO NORTE Rua José Simões Pedreira, da rua Manuel Marinho de Meneses até a avenida Presidente Médici.		AO NORTE Rua Noroeste, do rio Parnaíba até a avenida Presidente Médici.	
AO SUL Avenida Circular, da rua Manuel Marinho de Meneses até a avenida Presidente Médici.		AO SUL BR-226, do rio Parnaíba até a avenida Presidente Médici.	
AO LESTE Rua Manuel Marinho de Menezes, da avenida Circular até a rua José Simões Pedreira.		AO LESTE Rio Parnaíba, da BR 226 até a rua Noroeste.	
AO OESTE Avenida Presidente Médici, da Avenida Circular até a rua José Simões Pedreira.		AO OESTE Av. Presidente Médici, da BR 226 até a rua Noroeste.	
04 - BAIRRO FORMOSA		09 - BAIRRO PARQUE ALVORADA	
AO NORTE 1. Av. Formosa, da Avenida Presidente Médici até Abrigo da Formosa; 2. rua Formosa, do Abrigo da Formosa até a rua José Constâncio; 3. rua São Joaquim, da rua José Constâncio até a rua 15.		AO NORTE Avenida Cícero Ferraz, da avenida Presidente Médici até a avenida Pamarama.	
AO SUL 1. Avenida Belo Horizonte, da avenida Presidente Médici até a avenida Formosa; 2. avenida Circular, da avenida Formosa até a rua 15.		AO SUL BR-226, da avenida Presidente Médici até a Avenida Pamarama.	
AO LESTE Avenida Presidente Médici, da avenida Belo Horizonte até a avenida Formosa.		AO LESTE Avenida Presidente Médici, da BR-226 até a avenida Cícero Ferraz.	
AO OESTE Avenida Formosa, da avenida Belo Horizonte até a avenida Circular.		AO OESTE Avenida Pamarama, da BR 226 até avenida até a avenida Cícero Ferraz.	
05 - BAIRRO PLANALTO FORMOSA		10 - BAIRRO VILA DO BEC	
AO NORTE Avenida Belo Horizonte, da avenida Presidente Médici até a avenida Formosa.		AO NORTE BR-226, do rio Parnaíba até a avenida Regimento.	
AO SUL Rua Aliança, da avenida Presidente Médici até a rua 16.		AO SUL Perímetro urbano do rio Parnaíba até a MA 040.	
AO LESTE Avenida Presidente Médici, da rua Aliança até a avenida Belo Horizonte.		AO LESTE Rio Parnaíba, da BR 226 até o limite do perímetro urbano.	
AO OESTE 1. Rua 16, da rua Aliança até a rua L. 2. Avenida Formosa, da rua L até a avenida Belo Horizonte.		AO OESTE Av. Regimento, da BR 226 até o perímetro urbano.	
		11 - BAIRRO JÓIA	
		AO NORTE BR-226, da avenida Regimento até o limite do perímetro urbano oeste.	
		AO SUL Limite do perímetro urbano da MA 040 até o limite do perímetro urbano oeste.	
		AO LESTE Avenida Regimento, da BR 226 até o limite do perímetro urbano.	
		AO OESTE Limite do perímetro urbano, da BR 226 até o limite do perímetro urbano Sul.	

PODER EXECUTIVO		DIÁRIO OFICIAL ELETRÔNICO DO MUNICÍPIO DE TIMON-MA	
Segunda-Feira, 15 de dezembro de 2014		Ano II Edição nº 0442-A	
12 - BAIRRO VILA BANDEIRANTES		Rua Pernambuco, da rua 01 até o perímetro urbano.	
AO NORTE		AO LESTE	
Avenida Melvin Jones, da avenida Parnarama até o perímetro urbano.		Rua 01, da rua Pernambuco até a rua 08.	
AO SUL		AO OESTE	
BR 226, da avenida Parnarama até o limite urbano Oeste.		Limite do perímetro urbano, da rua Pernambuco até a rua 08.	
AO LESTE		18 - BAIRRO BOA ESPERANÇA	
Avenida Parnarama, da avenida Melvin Jones até a BR 226.		AO NORTE	
AO OESTE		Avenida Francisco Carlos Jansen, do Morro do Mangal até o perímetro urbano.	
Perímetro urbano, da BR-226 até a avenida Melvin Jones.		AO SUL	
13 - BAIRRO CIDADE NOVA		1. Rua H, da avenida Francisco Carlos Jansen até a rua 16;	
AO NORTE		2. Rua 06, da rua 16 até a rua 01;	
1. Rua Herculano dos Santos, da avenida Presidente Médici até a rua 22;		3. Rua 08, da rua 01 ao perímetro urbano.	
2. Linha de Transmissão da Chesf, da rua 22 até a avenida Melvin Jones.		AO LESTE	
AO SUL		1. Rua 16, até a rua 06 a rua II;	
Avenida Cícero Ferraz, da avenida Presidente Médici até a avenida Parnarama.		2. avenida Francisco Carlos Jansen, da rua H, até o morro do Mangal.	
AO LESTE		AO OESTE	
Avenida Presidente Médici, da avenida Cícero Ferraz até a rua Herculano dos Santos.		1. Rua 01, da rua 06 até a rua 08;	
AO OESTE		2. limite do perímetro urbano, da rua 08 até a BR 316.	
Avenida Parnarama, da avenida Cícero Ferraz até a avenida Melvin Jones.		19 - BAIRRO CIDADE INDUSTRIAL NORTE	
14 - BAIRRO MUTIRÃO		AO NORTE	
AO NORTE		Limite do perímetro urbano, do rio Parnaíba até a BR 316.	
Avenida Luís Firmino de Sousa, da rua 22 até o perímetro urbano a oeste.		AO SUL	
AO SUL		Rua 15, do rio Parnaíba até a BR 316.	
Avenida Melvin Jones, da rua 22 até o perímetro urbano.		AO LESTE	
AO LESTE		Rio Parnaíba, da rua 15 ao limite do perímetro urbano.	
Rua 22, da avenida Melvin Jones até a avenida Luís Firmino de Sousa.		AO OESTE	
AO OESTE		BR-316, da rua 15 ao limite do perímetro urbano.	
Perímetro urbano, da avenida Melvin Jones até a avenida Luís Firmino de Sousa.		20 - BAIRRO PARQUE SÃO FRANCISCO	
15 - BAIRRO FLORES		AO NORTE	
AO NORTE		Rua H, da BR 316 a rua 16.	
Rua Ten. Antônio Correia da Silva, da avenida Perimetral até o perímetro urbano oeste.		AO SUL	
AO SUL		Rua Pernambuco, da avenida Francisco Carlos Jansen até a rua 01.	
Avenida Luís Firmino de Sousa, da avenida Perimetral até o perímetro urbano.		AO LESTE	
AO LESTE		Avenida Francisco Carlos Jansen, da rua Pernambuco até a rua H.	
Av. Perimetral, da avenida Luís Firmino de Sousa até a rua Tenente Antônio Correia da Silva.		AO OESTE	
AO OESTE		1. Rua 01, da rua Pernambuco até a rua 06;	
Perímetro Urbano, da avenida Luís Firmino de Sousa até a rua Tenente Antônio Correia da Silva.		2. rua 16, da rua 06 até a rua H.	
16 - BAIRRO BELA VISTA		21 - BAIRRO BOA VISTA	
AO NORTE		AO NORTE	
Rua Pernambuco, da rua 16 até o limite do perímetro urbano.		Rua 15, do rio Parnaíba até avenida Francisco Carlos Jansen.	
AO SUL		AO SUL	
Rua Tenente Antônio Correia da Silva, da rua 16 até o limite do perímetro urbano.		1. Avenida São Luís, do rio Parnaíba até a rua Tenente Antônio Correia da Silva;	
AO LESTE		2. rua Tenente Antônio Correia da Silva, da avenida São Luiz até a avenida Francisco Carlos Jansen.	
1. Rua 16, da rua Tenente Antônio Correia da Silva até a rua 10;		AO LESTE	
2. rua 16, da rua 10 até a rua Pernambuco.		Rio Parnaíba, da ponte João Luís Ferreira (ponte Metálica) até a ponte da Boa Vista.	
AO OESTE		AO OESTE	
Limite do perímetro urbano da rua Tenente Antônio Correia da Silva até a rua Pernambuco.		Avenida Francisco Carlos Jansen, da rua Tenente Antônio Correia da Silva até a rua 15.	
17 - BAIRRO MARIMAR		22 - BAIRRO PARQUE UNIÃO	
AO NORTE		AO NORTE	
Rua 08, da rua 01 até o perímetro urbano.		Rua Pernambuco, da avenida Francisco Carlos Jansen, até a rua Manoel Viana.	
AO SUL		AO SUL	
		Rua Tenente Antônio Correia da Silva, da avenida Francisco Carlos Jansen até a rua Manoel Viana.	

PODER EXECUTIVO		DIÁRIO OFICIAL ELETRÔNICO DO MUNICÍPIO DE TIMON-MA	
Segunda-Feira, 15 de dezembro de 2014		Ano II Edição nº 0442-A	
AO LESTE Avenida Francisco Carlos Jansen, da rua Tenente Antônio Correia da Silva até a rua Pernambuco. AO OESTE Rua Manoel Viana, da rua Tenente Antônio Correia da Silva até a rua Pernambuco. 23 - BAIRRO SÃO FRANCISCO II AO NORTE 1. Rua Pernambuco, da rua Manoel Viana até a rua 01; 2. rua 06, da rua 01 do conjunto Boa Vista a rua 01 do Loteamento Marimar. AO SUL Rua Ten. Antonio Correia da Silva, da rua Manoel Viana até o Beco Zero. AO LESTE 1. Rua Manoel Viana, da rua Ten. Antônio Correia da Silva até a rua Pernambuco; 2. rua 01, da rua Pernambuco até a rua 06. AO OESTE 1. Beco zero, da rua Ten. Antônio Correia da Silva até a rua 10; 2. rua 16, da rua 10 até a rua Pernambuco; 3. rua 01 do Loteamento Marimar, da rua Pernambuco até a rua 06. 24 - BAIRRO GUARITA AO NORTE Avenida São Luís, do rio Parnaíba até a rua Rufino da Costa e Sousa. AO SUL 1. Rua Firmino Gonçalves Pedreira, do rio Parnaíba até a rua Ananias Carvalho; 2. rua Jamil de Miranda Gedeon, da rua Ananias Carvalho até a avenida Jaime Rios; 3. avenida Francisco Carlos Jansen, da avenida Jaime Rios até a rua Rufino da Costa e Sousa. AO LESTE Rio Parnaíba, da rua Firmino Gonçalves Pedreira até avenida Francisco Carlos Jansen. AO OESTE 1. Rua Ananias Carvalho, da rua Firmino Gonçalves Pedreira até a rua Jamil de Miranda Gedeon; 2. avenida Jaime Rios da rua Jamil de Miranda Gedeon até avenida Francisco Carlos Jansen; 3. rua Rufino da Costa e Sousa, da avenida Francisco Carlos Jansen até a avenida São Luís. 25- BAIRRO PARQUE PIAUÍ I AO NORTE Rua Tenente Antônio Correia da Silva, da avenida São Luís até a avenida Francisco Vitorino Assunção. AO SUL Rua Firmino Gonçalves Pedreira, da rua Ananias Carvalho até a avenida Francisco Vitorino Assunção. AO LESTE 1. Rua Ananias Carvalho, da rua Firmino Gonçalves Pedreira até a rua Jamil de Miranda Gedeon; 2. avenida Jaime Rios, da rua Jamil de Miranda Gedeon até a avenida Francisco Carlos Jansen; 3. rua Rufino da Costa, da avenida Francisco Carlos Jansen até a avenida São Luís; 4. avenida São Luís, do fim da rua Rufino da Costa até a rua Tenente Antônio Correia da Silva. AO OESTE Avenida Francisco Vitorino da Assunção, da rua Tenente Antônio Correia da Silva até a rua Firmino Gonçalves Pedreira. 26 - BAIRRO PARQUE PIAUÍ II AO NORTE Rua Tenente Antônio Correia da Silva, da avenida Francisco Vitorino de Assunção até a avenida Des. João Manoel Assunção e Silva. AO SUL		1. Rua Firmino Gonçalves Pedreira, da avenida Francisco Vitorino de Assunção até a rua 21. 2. Avenida Luiz Firmino de Sousa, da rua 21 até avenida Perimetral. AO LESTE 1. Avenida Francisco Vitorino de Assunção, da rua Tenente Antônio Correia da Silva até a rua Firmino Gonçalves Pedreira; 2. rua 21, da rua Firmino Gonçalves Pedreira até avenida Luiz Firmino de Sousa. AO OESTE Av. Perimetral, da avenida Luís Firmino de Sousa até a rua Tenente Antônio Correia da Silva. 27 - BAIRRO SÃO BENEDITO AO NORTE 1. Rua Firmino Gonçalves Pedreira, da avenida Presidente Médici até a rua 21; 2. avenida Luís Firmino de Sousa, da rua 21 até a João Miguel Budaruiche. AO SUL 1. Avenida Formosa, da avenida Presidente Médici ao Abrigo da Formosa; 2. rua Formosa, do Abrigo da Formosa até a rua José Constância; 3. rua São Joaquim, da rua José Constância até a rua 15; 4. avenida Circular, da rua 15 até rua 17; e 5. avenida João Miguel Budaruiche, da rua 17 até a avenida Luís Firmino de Sousa. AO LESTE Avenida Presidente Médici, da avenida Formosa até a rua Firmino Gonçalves Pedreira. AO OESTE Rua 21, da avenida Luís Firmino de Sousa até rua Firmino Gonçalves Pedreira. 28 - BAIRRO VILA ANGÉLICA AO NORTE 1. Avenida João Miguel Budaruiche, do cruzamento da avenida Melvin Jones até o cruzamento com a avenida Luís Firmino de Sousa; 2. avenida Luís Firmino de Sousa, do cruzamento da Avenida João Miguel Budaruiche até a rua 22. AO SUL Avenida Melvin Jones, do cruzamento da Avenida João Miguel Budaruiche, até a rua 22. AO LESTE Cruzamento da avenida Melvin Jones com a Avenida João Miguel Budaruiche. AO OESTE Rua 22, da avenida Melvin Jones até a avenida Luís Firmino de Sousa. 29 - BAIRRO PEDRO PATRÍCIO AO NORTE Avenida Melvin Jones, da rua 18 até linha de energia elétrica da CHESF. AO SUL Linha de energia elétrica da CHESF, da rua N 3 até a avenida Melvin Jones. AO LESTE 1. Rua N 3, da Linha de energia elétrica da CHESF até a rua L; 2. rua 18, da rua L até avenida Melvin Jones. AO OESTE Cruzamento da linha elétrica da CHESF com a avenida Melvin Jones. 30 - BAIRRO SÃO MARCOS AO NORTE 1. Avenida Circular, da avenida Formosa até o cruzamento com a avenida Melvin Jones; 2. Avenida Melvin Jones, do cruzamento da avenida Circular até a rua 18. AO SUL Rua L, da avenida Formosa até a rua 18. AO LESTE Avenida Formosa, da rua L até a Avenida Circular. AO OESTE	

Rua 18, da rua L até a avenida Melvin Jones.

DECRETO nº 0127, DE 12 DE DEZEMBRO DE 2014.

ANEXO II

Mapa com a delimitação territorial geral dos bairros

DECRETO nº 0126, DE 12 DE DEZEMBRO DE 2014.

Substitui membros do Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente – CMDCA/Timon-MA.

Substitui membros do Conselho Municipal De Assistência Social – CMAS /Timon-MA.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais, conferidas pelo art. 70, inciso VI, da Lei Orgânica Municipal (LOM), e

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais, conferidas pelo art. 70, inciso VI, da Lei Orgânica Municipal (LOM), e

CONSIDERANDO o Decreto nº 096/2013-GP, de 03 de setembro de 2013, que Nomeou os Membros do Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente – CMDCA/Timon-MA;

CONSIDERANDO o Decreto nº 084/2013-GP, de 25 de junho de 2013, que Nomeou os Membros do Conselho Municipal de Assistência Social – CMAS e dá outras providências;

CONSIDERANDO solicitação através do Ofício nº 0050/2014- CMDCA, de 14 de novembro de 2014,

DECRETA:

CONSIDERANDO o Decreto nº 0111/2013-GP, de 16 de outubro de 2013, que alterou e deu nova redação ao Decreto nº 084/2013-GP, de 25 de junho de 2013, que Nomeou os Membros do Conselho Municipal de Assistência Social – CMAS e dá outras providências;

Art 1º. Ficam substituídos, os representantes da sociedade civil, nomeados pelo Decreto nº 096 de 03 de setembro de 2013 e suas alterações posteriores, respectivamente, como membros do Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente – CMDCA, conforme abaixo:

I – Associação de Pais e Amigos dos Excepcionais - APAE

Titular: Marilda Loliola da Silva

Em substituição Francisca das Chagas Ribeiro dos Santos Duarte

Suplente: Iranda Maria de Sousa da Luz

Em substituição Marilda Loliola da Silva

Art. 1º. Ficam substituídos, os representantes do Poder Público e sociedade civil, nomeados pelo Decreto nº 084/2013-GP, de 25 de junho de 2013 e suas alterações posteriores, respectivamente, como membros do Conselho Municipal de Assistência Social – CMAS, conforme abaixo:

I - Representante do Governo Municipal

Secretaria Municipal de Desenvolvimento Social - SEMDES

Suplente: Daniele Carvalho Lima

Em substituição Francisco Ribeiro Araújo Júnior

II) Representantes da Sociedade Civil

Fundação Cidadania

Titular: Rosilda Vilanova Soares

Em substituição Vanusa dos Santos Carvalho

Associação de Pais e Amigos Excepcionais - APAE

Suplente: Maria do Socorro Osório Sousa

Em substituição Lucimar da Silva Mendes

Associação dos Deficientes Visuais de Timon - ADVIT

Titular: Rubenilson Nunes da Silva

Em substituição Jorge de Carvalho Lima

Suplente: Thalison de Oliveira Aragão

Em substituição Rubenilson Nunes da Silva

Art. 2º. As demais disposições do Decreto nº 084/2013-GP, de 25 de junho de 2013 e suas alterações posteriores, permanecem inalteradas.

Art. 3º. Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, surtindo seus efeitos legais a contar de 14.11.2014.

Art. 4º. Revogadas as disposições em contrário.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, em 12 de Dezembro de 2014.

LUCIANO FERREIRA DE SOUSA
PREFEITO MUNICIPAL

Publique-se através do Diário Oficial Eletrônico do Município, de acordo com art. 90 da Lei Orgânica do Município (LOM), c/c art. 5º da Lei Municipal nº 1821/2012 e art. 1º, inciso XIII, da Lei Municipal nº. 1383/2006.

João Batista Lima Pontes
Secretário Municipal de Governo
Portaria nº 0554/2014-GP

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, em 12 de Dezembro de 2014.

LUCIANO FERREIRA DE SOUSA
PREFEITO MUNICIPAL

Publique-se através do Diário Oficial Eletrônico do Município, de acordo com art. 90 da Lei Orgânica do Município (LOM), c/c art. 5º da Lei Municipal nº 1821/2012 e art. 1º, inciso XIII, da Lei Municipal nº. 1383/2006.

João Batista Lima Pontes
Secretário Municipal de Governo
Portaria nº 0554/2014-GP

DECRETO nº 0129, DE 12 DE DEZEMBRO DE 2014.

SUBSTITUI MEMBRO DO GRUPO MUNICIPAL DE ARTICULAÇÃO E MONITORAMENTO DO PLANO VIVER SEM LIMITE, NOMEADOS PELO DECRETO Nº 063/2014.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), Prefeito do Município de Timon, e

CONSIDERANDO o Decreto nº 063, de 27 de março de 2014, que Instituiu o Grupo Municipal de Articulação e Monitoramento do Plano Viver sem Limite no âmbito do Município de Timon-MA, e dá outras providências;

CONSIDERANDO a indicação da Senhora Secretária Municipal de Educação, através do Ofício nº 0520/2014-GAB/SEMED, datado 13 de outubro de 2014,

RESOLVE:

Art. 1º. Fica substituído **EDILEUSA NOGUEIRA DE SOUSA VALE** pelo servidor **RAIMUNDO JOSÉ SANTOS DA SILVA**, como membro representante da Secretaria Municipal de Educação, no Grupo Municipal de Articulação e Monitoramento do Plano Viver sem Limite, nomeado pelo Decreto nº 063/2014.

PODER EXECUTIVO		DIÁRIO OFICIAL ELETRÔNICO DO MUNICÍPIO DE TIMON-MA	
Segunda-Feira, 15 de dezembro de 2014		Ano II Edição nº 0442-A	
Art. 2º. Permanecem inalterados os demais dispositivos do Decreto nº 063, de 27 de março de 2014 e suas alterações posteriores.		PORTARIA Nº 01184/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.	
Art. 3º. Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.		EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.	
GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, em 12 de Dezembro de 2014.		O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,	
Luciano Ferreira de Sousa Prefeito Municipal		R E S O L V E:	
Publique-se através do Diário Oficial Eletrônico do Município, de acordo com art. 90 da Lei Orgânica do Município (LOM), c/c art. 5º da Lei Municipal nº 1821/2012 e art. 1º, inciso XIII, da Lei Municipal nº. 1383/2006.		Art. 1º. EXONERAR, ex-officio, o servidor FANOEL DE OLIVEIRA CASTRO, ocupante do cargo efetivo de Professor de Língua Portuguesa e Literatura – Classe D, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.	
João Batista Lima Pontes Secretário Municipal de Governo Portaria nº 0554/2014-GP		Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.	
PORTARIA Nº 01181/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.		Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.	
Nomeação de Cargo Comissionado.		PORTARIA Nº 01185/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.	
O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso das atribuições que lhes são conferidas pelo art. 70, inciso IX e o art. 93, inciso II, alínea "a" da Lei Orgânica do Município (LOM),		EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.	
RESOLVE:		O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,	
Art. 1º. NOMEAR TIAGO QUEIROZ MEDEIRA CAMPOS, para exercer o cargo em comissão de ASSESSOR ESPECIAL, símbolo DNS-2, da Secretaria Municipal de Obras e Infraestrutura, deste Município, devendo ser assim considerando a partir de 18.11.2014.		R E S O L V E:	
PORTARIA Nº 01182/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.		Art. 1º. EXONERAR, ex-officio, o servidor EMANUEL CORDEIRO MOTA, ocupante do cargo efetivo de Professor de História – Classe D, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.	
EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.		Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.	
O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,		Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.	
R E S O L V E:		PORTARIA Nº 01186/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.	
Art. 1º. EXONERAR, ex-officio, a servidora JAQUELINE MARIA RIBEIRO, ocupante do cargo efetivo de Professora de Artes – Classe D, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.		EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.	
Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.		O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,	
Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.		R E S O L V E:	
PORTARIA Nº 01183/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.		Art. 1º. EXONERAR, ex-officio, o servidor EMERSON OLIVEIRA GOMES, ocupante do cargo efetivo de Professor de Educação Infantil (creches, pré-escola) e Ensino Fundamental 1º a 5º ano – Classe A, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.	
EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.		Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.	
O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,		Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.	
R E S O L V E:		PORTARIA Nº 01187/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.	
Art. 1º. EXONERAR, ex-officio, o servidor SANDRO DAVID BEZERRA DO NASCIMENTO, ocupante do cargo efetivo de Professor de Artes – Classe D, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.		EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.	
Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.		O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,	
Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.		R E S O L V E:	

Art. 1º. EXONERAR, ex-offício, a servidora **ACÁCIA VALÉRIA SOUSA BARRETO**, ocupante do cargo efetivo de **Professora de Educação Infantil (creches, pré-escola) e Ensino Fundamental 1º a 5º ano – Classe A**, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.

Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.

PORTARIA Nº 01188/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.

EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,

RESOLVE:

Art. 1º. EXONERAR, ex-offício, a servidora **ADRIANA ALVES DA SILVA CHAVES MONTEIRO**, ocupante do cargo efetivo de **Professora de Educação Infantil (creches, pré-escola) e Ensino Fundamental 1º a 5º ano – Classe A**, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.

Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.

PORTARIA Nº 01189/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.

EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,

RESOLVE:

Art. 1º. EXONERAR, ex-offício, a servidora **ANNA VANESSA SILVA SANTOS**, ocupante do cargo efetivo de **Professora de Educação Infantil (creches, pré-escola) e Ensino Fundamental 1º a 5º ano – Classe A**, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.

Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.

PORTARIA Nº 01190/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.

EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,

RESOLVE:

Art. 1º. EXONERAR, ex-offício, a servidora **ALINE MARIA DE OLIVEIRA SANTOS**, ocupante do cargo efetivo de **Professora de Educação Infantil (creches, pré-escola) e Ensino Fundamental 1º a 5º ano – Classe A**, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.

Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.

PORTARIA Nº 01191/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.

EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,

RESOLVE:

Art. 1º. EXONERAR, ex-offício, a servidora **JOANA DARC MEDEIROS DE SALES**, ocupante do cargo efetivo de **Professora de Educação Infantil (creches, pré-escola) e Ensino Fundamental 1º a 5º ano – Classe A**, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.

Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.

PORTARIA Nº 01192/2014-GP DE 03 DE DEZEMBRO DE 2014.

EXONERAÇÃO DE SERVIDOR EFETIVO.

O PREFEITO MUNICIPAL DE TIMON, ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais previstas no art. 70, inciso VI da Lei Orgânica do Município (LOM), e tendo em vista o inciso II art. 58, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004,

RESOLVE:

Art. 1º. EXONERAR, ex-offício, o servidor **ANTONIO JOSÉ DOS SANTOS SOUSA**, ocupante do cargo efetivo de **Professor de Educação Infantil (creches, pré-escola) e Ensino Fundamental 1º a 5º ano – Classe A**, deste Município, lotado (a) na Secretaria Municipal de Educação, por não ter entrado em exercício no prazo legal, conforme no § 2º do art. 30, da Lei Municipal nº 1299, de 28.12.2004.

Parágrafo único. Fica declarada a vacância do cargo mencionado no caput do artigo, nos termos do inciso I, art. 56 da Lei Municipal nº 1299/2004.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 10.09.2014.

EXTRATO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇO

MUNICÍPIO DE TIMON – ESTADO DO MARANHÃO

EXTRATO SRP Nº 033/14 – PMT/2014

PARCIAL - II

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 032/2014

PREGÃO PRESENCIAL Nº 025/2014

Objeto: Registro de Preços para material permanente em geral (mobiliários, eletro eletrônicos e outros).

Data da Sessão: 13/10/2014

Pregoeira: Semíramis Antão de Alencar

Adjudicação: 24.10.2014

Homologação: 31.10.2014

ITENS REGISTRADOS:

LOTE 03 – MOBILIÁRIO PARA ESCRITÓRIO			
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	V. UNIT
1	CADEIRA DE TREINAMENTO, COM BRAÇOS E PRANCHETA. Base 4 pés, confeccionada em tubo de aço redondo de 1"x 2,25mm SAE 1010/1020, soldados a um eixo de 1.1/2"x2,25 mm SAE 1010/1020, dispostos de tal forma que permitam que as poltronas quando com assento rebatido, possa ser enfileiradas, permitindo desta forma a movimentação de várias poltronas simultaneamente, facilitando desta forma o seu transporte e reduzindo	Un.	R\$ 998,00

	significativamente o espaço necessário para o seu acondicionamento. Suporte de encosto integrado a estrutura em tubo de aço de 7/8"x 2,25 mm tendo em suas extremidades chapas de aço cortadas a laser para a fixação do encosto. Todo o processo de soldagem é realizado em solda MIG. A placa rebatível do assento em chapa de aço 3/16"x 180 mm x 230mm SAE 1010/10/20, fixada a estrutura da poltrona por um sistema de eixo articulado, sextavado, permitindo a movimentação do mesmo. Estrutura submetida ao processo de fosfatização e pintura com tinta pó epóxi preta. Assento e encosto com chassis de madeira multilaminada, moldadas anatomicamente a quente, com espessura de mínima de 15 mm para o assento e de 12mm para o encosto. Estofados em espuma de poliuretano laminada com densidade (33 Kg/m3). Encosto com espessura mínima de 25 mm e assento com 30 mm. Revestimento em crepe 100% poliéster, fio texturizado a ar na trama e no urdume e gramatura mínima de 390 g/ml. Capa do assento em poliestireno de auto impacto "PSAI" termo-formado de elevada resistência, 3 mm de espessura na cor preta com rebaixo para alojar a placa de fixação do assento a estrutura, garantindo desta forma um perfeito acabamento. Rodízios de 50 mm em nylon preto de duplo giro, eixo e sistema de fixação em aço 1020 com 10 mm de diâmetro fixados a estrutura por buchas de nylon e PP. Blindagem nas rodas que impedem que os detritos do piso entrem em contato com o eixo (cabelos, poeira, etc.). Braços fixos em poliuretano injetado integral skin, com alma de aço, integrados a estrutura da poltrona de forma que seus parafusos de fixação não fiquem aparentes, evitando acidentes de qualquer natureza. Prancheta confeccionada em MDP de 15 mm de dupla face texturizado na cor preta com bordas de PVC, dotada de mecanismo de rebatimento anti-panico. Dimensões aproximadas, com tolerância de 10 mm: altura poltrona 810 mm; profundidade 470 mm; largura 560 mm; profundidade do assento 430 mm; largura do assento 450 mm; largura do encosto 450 mm; altura do encosto 300 mm. Marca Chromma Modelo Nexus – NX338PNPP2L				aço com ½" de diâmetro que gira dentro de mancais de nylon que diminuem o atrito e não geram ruídos. Encosto anatômico com formato arredondado, construído em madeira compensada anatômica multilaminada de 15 mm de espessura. Espuma em poliuretano injetado de elevada densidade 55Kg/m³±5 com 40 mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Revestimento em crepe 100% poliéster, fio texturizado a ar e gramatura mínima de 390g/ml. Capa plástica no encosto em poliestireno de auto impacto "PSAI" termo-formado de elevada resistência, 3mm de espessura na cor preta. Poltrona estruturada em montantes laterais confeccionados em chapa de aço de 1,9mm de espessura com 260x65x600mm, submetidos tratamento antioxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó preto. Acabamento frontal do montante em perfil de alumínio arredondado, pintado eletrostaticamente em epóxi pó preto, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos facilitando sua retirada permitindo o acesso a sua estrutura interna. Apoio de braço em poliuretano integral skin, com parte frontal arredondada, medindo 80mm de largura x 295mm de comprimento x 30mm de espessura. Fixação no piso com parafusos sextavados, rosca soberba ¼" x 2" ZB internos ao montante. As poltronas são unidas por um único montante e as fileiras podem ser retas ou em curva. Toda fixação dos componentes da poltrona, assento, encosto e braços, são feitos por meio de parafusos e pinos postos internamente no montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidente de qualquer natureza. Dimensões Aproximadas(mm)Tolerância 10 mm; Largura assento 485 mm; Largura Montante lateral 65 mm; Largura eixo a eixo 550 mm; Altura total 870 mm; Profundidade total, quando em uso 660 mm. Marca Chromma Modelo Orion – OR2DSPORP3L		
2	POLTRONA PARA AUDITÓRIO. Assento em madeira compensada anatômica, multilaminada, moldada a quente com 15mm de espessura e parte frontal arredondada para baixo. Espuma em poliuretano injetado de elevada densidade 55Kg/m³ ± 5 com 50mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Assento com rebatimento automático pelo sistema de contra-peso, o que dispensa a utilização de molas, eliminando qualquer risco de manutenção ou ruído. Capa inferior do assento em madeira compensada de 6mm de espessura almofadada com espuma laminada de 10mm e revestida. O assento é fixado aos montantes laterais por dois pinos de	Un.	R\$ 1.252,00	3	POLTRONA PARA AUDITÓRIO. P.O - PESSOAS OBESAS. Assento em madeira compensada anatômica, multilaminada, moldada a quente com 15mm de espessura e parte frontal arredondada para baixo. Assento reforçado com percintas de aço fixadas a madeira por porcas de garra. Espuma em poliuretano injetado de elevada densidade 55Kg/m³±5 com 50 mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Capa inferior do assento em madeira compensada de 6 mm de espessura almofadada com espuma laminada de 10 mm e revestida. Assento com rebatimento automático pelo sistema de contra-peso, o que dispensa a utilização de molas, eliminando qualquer risco de manutenção ou ruído. O assento é fixado aos montantes laterais por dois pinos de aço com ½" de diâmetro que gira	Un.	R\$ 1.914,00

	dentos de mancais de nylon que diminuem o atrito e não geram ruídos. Encosto anatômico com formato arredondado, construído em madeira compensada anatômica multilaminada de 15 mm de espessura. Encosto reforçado com percintas de aço fixadas a madeira por porcas de garra. Espuma em poliuretano injetado de elevada densidade 55Kg/m³ ± 5 com 40mm de espessura e elevada resiliência, mínimo de 60% garantindo dessa forma elevada maciês sem risco de deformação permanente. Espuma ecológica, livre de CFC e com propriedades fogo retardante. Contra capa traseira do encosto em madeira compensada moldada de 6mm almofadada com espuma laminada de 10 mm, estofada no mesmo revestimento da poltrona. Revestimento em crepe 100% poliéster, fio texturizado a ar e gramatura de 390g/ml. Poltrona estruturada em montantes laterais confeccionados em chapa de aço de 1,9 mm de espessura com 260x65x600mm, submetidos tratamento antioxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó preto. Acabamento frontal do montante em perfil de alumínio arredondado, pintado eletrostaticamente em epóxi pó preto, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos facilitando sua retirada permitindo o acesso a sua estrutura interna. Apoio de braço em poliuretano integral skin, com parte frontal arredondada, medindo 80mm de largura x 295mm de comprimento x 30mm de espessura. Fixação no piso com parafusos sextavados, rosca soberba ¼" x 2" ZB internos ao montante. As poltronas são unidas por um único montante e as fileiras podem ser retas ou em curva. Toda fixação dos componentes da poltrona, assento, encosto e braços, são feitos por meio de parafusos e pinos postos internamente no montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidente de qualquer natureza. Dimensões Aproximadas(mm)Tolerância 10 mm; Largura assento 580 mm; Largura Montante lateral 65 mm; Largura eixo a eixo 665mm; Altura total 870 mm; Profundidade quando em uso 660 mm. Marca Chromma Modelo Orion – OL2DSPORP2L				componentes da poltrona, assento, encosto e braços, são feitos por meio de parafusos e pinos postos internamente no montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidente de qualquer natureza. Face esquerda da lateral de fechamento cego. Marca Chromma Modelo Orion – OR8ESPORP		
				5	LATERAL DE FECHAMENTO PARA POLTRONA DE AUDITÓRIO, COM BRAÇOS REBATÍVEIS "PMR" - PESSOAS PORTADORAS DE MOBILIDADE REDUZIDA. Lateral confeccionada em chapa de aço de 1,9mm de espessura com 260x65x600mm, submetidos tratamento antioxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó preto. Acabamento frontal do montante em perfil de alumínio arredondado, pintado eletrostaticamente em epóxi pó preto, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos facilitando sua retirada permitindo o acesso a sua estrutura interna. Apoio de braço em madeira maciça estofada em couro ecológico preto de forma a apresentar o mesmo aspecto dos apoios em poliuretano, com parte frontal arredondada, medindo 80 mm de largura x 250 mm de comprimento x 30 mm de espessura. A lateral deverá ser fechada somente até a altura do assento e ter o apoio de braço rebatível de forma a desobstruir a passagem do cadeirante. Esta poltrona deverá ser devidamente identificada por um adesivo para portador de deficiência física com pintura reflexiva facilitando desta forma sua visualização em ambientes com iluminação reduzida. Fixação no piso com parafusos sextavados, rosca soberba ¼" x 2" ZB internos ao montante. Toda fixação dos componentes da poltrona, assento, encosto e braços, são feitos por meio de parafusos e pinos postos internamente ao montante, garantindo um perfeito acabamento, não deixando nenhum desses fixadores aparentes, evitando acidentes de qualquer natureza. Marca Chromma Modelo Orion – OR8PDPORP	Un.	R\$ 552,00
4	LATERAL DE FECHAMENTO DE FILEIRA PARA POLTRONA DE AUDITÓRIO. Montante lateral confeccionado em chapa de aço de 1,9mm de espessura com 260x65x600mm, submetidos tratamento antioxidação e pintados eletrostaticamente em epóxi pó preto. Acabamento frontal do montante em perfil de alumínio arredondado, pintado eletrostaticamente em epóxi pó preto, fixado ao montante sob pressão, sem uso de parafusos facilitando sua retirada permitindo o acesso a sua estrutura interna. Apoio de braço em poliuretano integral skin, com parte frontal arredondada, medindo 80mm de largura x 295mm de comprimento x 30mm de espessura. Fixação no piso com parafusos sextavados, rosca soberba ¼" x 2" ZB internos ao montante. As poltronas são unidas por um único montante e as fileiras podem ser retas ou em curva. Toda fixação dos	Un.	R\$ 403,00				
				6	PRANCHETA PARA POLTRONA DE AUDITÓRIO. Prancheta confeccionado em arvoaplac MDP de 15mm composto por partículas aglutinadas com resina sintética termofixa que sob efeito de calor e pressão faz o laminado fundir-se à madeira, sendo ambas as faces revestida em laminado melaminico de baixa pressão no padrão preto TX , acabamento em todo contorno em PVC 16mm sem abas e 2,0 mm de espessura. A fixação da Prancheta sobre a estrutura será por meio de bucha metálica rosca ¼ UNC. Mecanismo escamoteável com eixo em vergalhão de aço com Ø12, 4mm zincado em preto e placa de fixação da prancheta em chapa de aço de 3mm de espessura pintada eletrostaticamente em epóxi pó. Apoio de braço com dobradiça para acesso à prancheta. Dimensões 320 x 210mm. (Tolerância de 10 mm). A prancheta deverá ficar totalmente embutida no montante, não aparente de forma a evitar problemas de vandalismo. Marca Chromma Modelo Orion – OR-PRANCHETA	Un.	R\$ 130,00

VENCEDORA: SEDUTE COMÉRCIO DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA – EPP CNPJ.: 06.120.553/0001-64 1ª CLASSIFICADA: R. B. PORTELA REGO & CIA LTDA – EPP CNPJ.: 09.208.587/0001-01			
LOTE 04 – MATERIAIS DIFERENCIADOS PARA BIBLIOTECA			
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	V. UNIT
1	Estante Dupla Face MARCA: BICCATECA MODELO: NEXT Totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível; 01 (uma) travessa superior horizontal confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem; 08 (oito) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos); não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. 10 (dez) bibliocantos confeccionados em chapa de aço de 1,20mm, dobrado em forma de "L". 01 (um) Painel para sinalização para estante face simples, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 36 (trinta e seis) opções de regulagem. Dimensões mínimas do painel: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 24 cm, Profundidade: 2,7 cm. Dimensões Aproximadas da estante: Altura: 100 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.	Un.	R\$ 1.916,23
4	Painel Liso Simples Face – 2,00 m MARCA: BICCATECA MODELO: NEXT Painel para sinalização liso para estante face simples, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, completamente liso, sem saliências ou perfurações aparentes. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões mínimas: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 24 cm, Profundidade: 2,7 cm.	Un.	R\$ 146,23
2	Painel Liso Duplo – 2,00 m MARCA: BICCATECA MODELO: NEXT Painel para sinalização liso para estante face dupla, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, completamente liso, sem saliências ou perfurações aparentes. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões mínimas: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 52 cm, Profundidade: 2,7 cm.	Un.	R\$ 405,59
3	Estante Simples Face MARCA: BICCATECA MODELO: NEXT Totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm, possui	Un.	R\$ 1.247,28
5	Expositor Simples Face MARCA: BICCATECA MODELO: NEXT Expositor para livros e periódicos simples, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível; 01 (uma) travessa superior horizontal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem. 04 (quatro) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 29,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras	Un.	R\$ 1.336,05

	nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos); não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. 02 (dois) painéis para sinalização para estante face simples, totalmente confeccionadas em aço com espessura de 0,90mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 36 (trinta e seis) opções de regulagem. Dimensões mínimas do painel: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 24 cm, Profundidade: 2,7 cm. Dimensões Aproximadas da estante: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.				laterais na cor vermelha. Contendo: 02 (duas) colunas de sustentação confeccionadas em chapa de aço nº 16 (1,50mm), com furação do tipo cremalheira em toda sua extensão, permitindo regulagem das prateleiras em passos de 6,0 cm. 01 (uma) base inferior em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm) com reforço interno em Omega confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm) e 02 (dois) anteparos laterais base confeccionados em chapa nº 16 (1,50mm) com encaixes para as colunas. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu) com dobra interna para travamento das colunas, confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm), unida as 02 (duas) extremidades das colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas de cada lado. 06 (seis) prateleiras com dimensões de 1,00 (um) metro de comprimento e 235 mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 24 (0,60mm), cada prateleira unida pelo sistema de encaixe (sem parafusos) a 02 (dois) anteparos laterais em forma de flor, dotados de ganchos para encaixe na cremalheira das colunas, confeccionados em chapa nº 18 (1,20mm). 06 (seis) bibliocantos confeccionados em chapa de aço nº 18 (1,20mm), seus contornos e detalhes internos cortados no formato de folha Dimensões: Altura: 142 cm Largura 102 cm Profundidade: 58,5 cm.		
6	Estante Infantil Face Simples MARCA: BICCATECA MODELO: KIDS FLOR Estante totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras nas cores: base inferior, colunas e travessa superior na cor verde, prateleiras na cor branca e anteparos laterais na cor vermelha. Contendo: 02 (duas) colunas de sustentação confeccionadas em chapa de aço nº 16 (1,50mm), com furação do tipo cremalheira em toda sua extensão, permitindo regulagem das prateleiras em passos de 6,0 cm. 01 (uma) base inferior em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm) com reforço interno em Omega confeccionada em chapa nº 20(0,90mm) e 02 (dois) anteparos laterais base confeccionados em chapa nº 16 (1,50mm) com encaixes para as colunas. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu) com dobra interna para travamento das colunas, confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm), unida as 02 (duas) extremidades das colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas de cada lado. 03 (três) prateleiras com dimensões de 1,00 (um) metro de comprimento e 23,5 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 24 (0,60mm), cada prateleira unida pelo sistema de encaixe (sem parafusos) a 02 (dois) anteparos laterais em forma de flor, dotados de ganchos para encaixe na cremalheira das colunas, confeccionados em chapa nº 18 (1,20mm). 03 (três) bibliocantos confeccionados em chapa de aço nº 18 (1,20mm), seus contornos e detalhes internos cortados no formato de folha. Dimensões da estante: Altura: 142 cm Largura 102 cm Profundidade: 33 cm.	Un.	R\$ 687,14	8	Expositor Infantil para Livros e Revistas MARCA: BICCATECA MODELO: KIDS FLOR Expositor totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras nas cores: base inferior, colunas e travessa superior na cor verde, prateleiras na cor branca e anteparos laterais na cor vermelha. Contendo: 02 (duas) colunas de sustentação confeccionadas em chapa de aço nº 16 (1,50mm), com furação do tipo cremalheira em toda sua extensão, permitindo regulagem das prateleiras em passos de 6,0 cm. 01 (uma) base inferior em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais base confeccionados em chapa nº 16 (1,50mm) com encaixes para as colunas. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu) com dobra interna para travamento das colunas, confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm), unida as 02 (duas) extremidades das colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas de cada lado. 03 (três) prateleiras inclinadas com dimensões de 1,00 (um) metro de comprimento, confeccionadas em chapa nº 24 (0,60mm), cada prateleira unida com 02 (dois) parafusos e porcas a 02 (dois) anteparos laterais em forma de flor, dotados de ganchos para encaixe na cremalheira das colunas, confeccionados em chapa nº 18 (1,20mm). Dimensões: Altura: 142 cm Largura 102 cm Profundidade: 33 cm.	Un.	R\$ 650,23
7	Estante Infantil Face Dupla MARCA: BICCATECA MODELO: KIDS FLOR Estante totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras nas cores: base inferior, colunas e travessa superior na cor verde, prateleiras na cor branca e anteparos	Un.	R\$ 1.151,89	9	Armário Em Aço 04 Prateleiras MARCA: BICCATECA MODELO: MULT Armário confeccionado em aço galvanizado com tratamento químico	Un.	R\$ 1.332,08

	das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Laterais, fundo, portas e bandejas confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), reforço superior interno (esquadro) em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) fixado as laterais. A base deverá ser dobrada em forma de "U" e com conter 01 (um) rodapé confeccionado em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) e pés deslizadores para apoio e nivelamento de piso, em polipropileno preto, com parafuso de rosca M8 embutido; As 04 (quatro) prateleiras possuem dobras para encaixe sem parafusos nas laterais do armário (encaixe tipo unha); As portas possuem dobras enroladas, dobradiças internas a estrutura do armário, evitando-se a retirada do pino de articulação e reforço em formato cartola. A porta da direita deverá conter fechadura com 02 (duas) chaves e batentes de borracha para fechamento fácil e silencioso. A porta da esquerda deverá possuir 02 (dois) trincos: um na parte superior e outro na parte inferior. O armário deverá ter fluxo de ar; A montagem deverá ser através de rebites e as prateleiras através de encaixe; Dimensões mínimas: Altura: 1,85 metros, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm.				fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Deverá possuir 02 (duas) laterais em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm); 01 (um) fundo e 02 (dois) tampos (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), com reforço 01 (um) interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) fixado as laterais; A base deverá conter 01 (um) rodapé também em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,2mm) dobrado em forma de "U", e pés deslizadores para apoio e nivelamento de piso, em polipropileno preto, com parafuso de rosca M8 embutido; Deverá conter 05 (cinco) compartimentos com portas também confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), sendo que, cada porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha para fechamento fácil e silencioso e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada, além de dobras enroladas evitando assim arestas cortantes; A área de entrada de cada porta deverá ser de no mínimo 31 x 24,5 cm e área interna mínima de 32,5x30x42,5 cm; O armário deverá ter fluxo de ar (ventilação frontal); Deverá possuir 04 (quatro) bandejas internas para a separação dos compartimentos, confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm); A montagem deverá ser através de rebites; Dimensões mínimas: Altura: 1,85 metros, Largura: 30 cm, Profundidade: 45 cm.		
10	Armário Duplo – 08 portas MARCA: BICCATECA MODELO: MULT Armário Duplo com 08 (oito) portas, confeccionado de aço galvanizado com tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Deverá possuir 02 (duas) laterais e uma divisória vertical central em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), 01 (um) fundo e 02 (dois) meio-tampos (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), com 01 (um) reforço interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,2mm) fixando as laterais, 01 (um) acabamento frontal composto de dois fechamentos, 01 (um) superior e 01 (um) inferior, em chapa nº 24 (0,65mm) soldado a um acabamento da divisória central em chapa nº 20 (0,9mm); A base deverá ser confeccionada em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,2mm) e pés deslizadores para apoio e nivelamento de piso, em polipropileno preto, com parafuso de rosca M8 embutido; Deverá conter 08 (oito) compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas e 02 (dois) batentes de borracha para fechamento fácil e silencioso, além de dobras enroladas evitando assim arestas cortantes; A área de entrada de cada porta de no mínimo 39,5 x 24 cm, e área interna mínima de 41x30x42,5 cm. O armário deverá ter fluxo de ar (ventilação frontal); A montagem deverá ser através de rebites; Dimensões mínimas: Altura: 1,85 metros, Largura: 60 cm, Profundidade: 45 cm.	Un.	R\$ 1.287,87		Armário para Capacete duplo - 8 Portas MARCA: BICCATECA MODELO: MULT Armário para Capacete com 08 (oito) portas confeccionado de aço galvanizado com tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Deverá possuir 02 (duas) laterais confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm); 01 (um) fundo e 02 (dois) tampos (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), com reforço interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) fixado as laterais; A base deverá conter 01 (um) rodapé também em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) dobrado em forma de "U" e pés deslizadores para apoio e nivelamento de piso, em polipropileno preto, com parafuso de rosca M8 embutido; Deverá conter 04 (quatro) compartimentos com portas também confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), sendo que, cada porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha para fechamento fácil e silencioso e 01 (uma) fechadura para móveis com rotação de 90º com 02 (duas) chaves cada, além de dobras enroladas evitando assim arestas cortantes; O armário deverá ter fluxo de ar (ventilação frontal); Deverá possuir 03 (três) bandejas internas para a separação dos compartimentos, confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm); A montagem deverá ser através de rebites; Dimensões mínimas: Altura:	Un.	R\$ 1.394,25
11	Armário - 05 Portas MARCA: BICCATECA MODELO: MULT Armário com 05 (cinco) portas confeccionado de aço galvanizado com tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e	Un.	R\$ 829,92				

	1,84 metros, Largura: 70 cm, Profundidade: 45 cm.				na parte inferior. O armário deverá ter fluxo de ar (ventilação frontal); A montagem deverá ser através de rebites e as prateleiras através de encaixe; A capacidade de carga distribuída deverá ser de no mínimo 225 Kg (45 Kg por prateleira); Dimensões mínimas: Altura: 198 cm, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm.			
13	Armário TV-DVD MARCA: BICCATTECA MODELO: MULT Armário TV/DVD para Televisor de 42" confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras; 02 laterais, 01 fundo; 01 acabamento superior e 01 acabamento inferior confeccionado em chapa de aço nº 20 (0,90mm); 03 prateleiras intermediárias confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm), uma prateleira com 02 reforços na prateleira superior em chapa de aço 26 (0,46mm); 01 frente composta de duas laterais em chapa de aço nº 16 (1,50mm) e dois acabamentos (superior e inferior) em chapa de aço nº 20 (0,90mm) soldados mantendo o esquadro do armário; 01 base composta de dois suportes para rodas confeccionado em chapa de aço nº 14 (1,90mm) soldada a 02 acabamentos frontal e traseiro confeccionado em chapa de aço nº 16 (1,5mm); Possui 04 rodízios giratórios com roda de borracha 4"; 04 portas (duas esquerda - duas direita) confeccionadas em chapa de aço nº 20 (0,90mm), sendo que as portas inferiores contém duas e as portas superiores possuem 03 dobradiças dobradiça para móveis que permite abrir até 180 graus, duas delas com fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com duas chaves em duas portas; As portas deverão possuir perfurações na parte frontal para ventilação dos compartimentos, além de acabamento por dobras enroladas. Deverá conter 01 filtro de linha bivolt 6 tomadas. Montagem através de rebites. Dimensões mínimas: Altura: 1,77 metros, Largura: 1,12 metros, Profundidade: 59 cm.	Un.	R\$ 2.206,91		15	Armário para tablets MARCA: BICCATTECA MODELO: MULT Gabinete para recarga e armazenamento de netbooks e tablets; com capacidade de armazenamento e recarga para, no mínimo, 50 (cinquenta) dispositivos; Cada compartimento é numerado e possui capacidade para um dispositivo; Partes do gabinete confeccionadas em chapas de aço nº 20 (0,90 mm), e base confeccionada em chapa de aço nº 16 (1,5mm); 02 portas frontais confeccionadas em chapa de aço nº 20 (0,90 mm), contendo orifícios para melhorar a troca térmica. As portas possuem 02 dobradiças internas cada e. As dobras internas das portas devem ser enroladas. A porta da direita deverá possuir 01 fechadura com travessa vertical para travamento em três pontos (inferior, central e superior) e dobra quádrupla no sentido vertical para reforço. O puxador deverá ser recortado na própria porta, no formato oblongo, sem permitir entrada de poeira para o interior do compartimento. A porta da esquerda deverá possuir dispositivos de fechamento com acionamento manual na parte superior e inferior; Sistema de fixação do conjunto a parede nas duas laterais do carrinho, com acesso pela parte interna; Montagem através de rebites internos, não aparentes. O gabinete permite abertura apenas pelas portas frontais, não permitindo abertura por meio de desafixação de parafusos ou outros instrumentos; Cada compartimento possui acesso a uma tomada; Suportes para fixação e armazenamento das fontes de alimentação dos dispositivos; Tomadas conectadas a filtros de linha; 01 disjuntor para cada filtro de linha; 01 cabo de energia com tomada padronizada e plugue injetado, com 3m de comprimento; 01 disjuntor para proteção geral do armário; Dispositivo de proteção contra surtos de energia; Tensão de alimentação 90-240 V com chaveamento automático; Sistema de ventilação para manter os dispositivos em condições de temperatura adequada para o seu funcionamento, com acionamento automático através de termostato e alimentado através de 01 disjuntor; Rodízios para utilização do gabinete como laboratório móvel; Sistema de segurança contra sobrecargas e choques; Adaptável a qualquer rede elétrica, sem necessidade de alterações na infraestrutura existente; Sistema de tratamento químico da chapa (antioxidante e fosfatizante); Pintura em duas camadas através de sistema eletrostático a pó; Superfície superior com revestimento antiderrapante, para acomodação de laptops e/ou acessórios; Dimensões: 1,50m de altura; 1,15m de largura; 0,5m de profundidade.	Un.	R\$ 6.926,40
14	Armário Em Aço Com Portas Transparentes MARCA: BICCATTECA MODELO: MULT Armário com portas transparentes confeccionado em aço galvanizado com tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Laterais, fundo, portas e bandejas confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 24 (0,65mm), reforço superior interno (esquadro) em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) fixado as laterais. A base deverá ser dobrada em forma de "U" com 01 (um) rodapé também em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) e pés deslizadores para apoio e nivelamento de piso, em polipropileno preto, com parafuso de rosca M8 embutido; As 04 (quatro) prateleiras possuem dobras para encaixe sem parafusos nas laterais do armário (encaixe tipo unha); As portas possuem vazado central, para fixação da placa de policarbonato e dobras quádruplas com dobradiças internas a estrutura do armário, evitando-se a retirada do pino de articulação. A porta da direita deverá conter fechadura com 02 (duas) chaves e batentes de borracha para fechamento fácil e silencioso. A porta da esquerda deverá possuir 02 (dois) trincos: um na parte superior e outro	Un.	R\$ 2.491,25		16	Armário em aço para pastas suspensas MARCA: BICCATTECA MODELO: MULT Armário para Professor, totalmente confeccionada	Un.	R\$ 1.309,14

	em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo: 02 (duas) laterais em chapa aço nº 24 (0,60mm), 01 (um) fundo em chapa nº 24 (0,60mm) e 02 (duas) bandejas (superior e inferior) confeccionados em chapa aço nº 24 (0,60mm), 01 (um) reforço superior interno (esquadro) em chapa aço nº 18 (1,20mm) fixado as laterais. 01 (uma) base, confeccionada em chapa aço galvanizado nº 18 (1,25mm) dobrada em forma de "U" e 01 (um) rodapé soldado também em chapa aço galvanizado nº 18 (1,25mm) e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. 03 (três) prateleiras em chapa nº 24 (0,60mm). 02 (duas) gavetas duplas para pastas suspensas confeccionada em chapa com 0,90mm de espessura com área de encaixe das pastas com 36,0 cm de profundidade e 38,0 cm de largura com corrediças telescópicas que permite a abertura total da gaveta e 02 (duas) fendas oblongas de24x104mm na parte frontal para puxar a gaveta. 02 (duas) portas (esquerda - direita) confeccionadas em chapa aço nº 24 (0,60mm), com dobras quádruplas, sendo que cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas e 02 (dois) batentes de borracha. A porta da esquerda possui 02 (dois) trincos: um na parte superior e outro na parte inferior. A porta deverá conter 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves. As portas deverão possuir perfurações na parte frontal em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos. Montagem através de rebites. Capacidade de carga distribuída: 225 Kg; 45 Kg por prateleira. Dimensões: Altura: 1,85 metros, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm				longitudinal de 01 (uma) porta com espessura 0,60 mm com 03 (três) dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha e uma fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves.. As portas possuem perfurações na parte frontal em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos. Montagem através de rebites. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Dimensões: Altura: 185 cm, Largura: 50 cm, Profundidade: 45 cm.		
				18	Armário 02 Portas MARCA: BICCATECA MODELO: MULT Armário Vestiário confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo: 02 (duas) laterais confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm). 01 (um) fundo em chapa nº 24 (0,60mm), 02 (dois) tampos (superior e inferior) em chapa nº 24 (0,60mm). A base deverá ser confeccionada em chapa de aço nº 18 (125 mm) dobrada em forma de "U" com 01 (um) rodapé também em chapa de aço nº 18 (1,2mm) e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. Deverá possuir 02 (dois) compartimentos divididos na vertical em 02 (duas) partes iguais por 01 (uma) divisória confeccionada em chapa de aço nº 24 (0,60mm) e uma dessas partes dividida na horizontal em 03 (três) partes iguais por 02 bandejas intermediárias confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm), outra parte contém 01 (um) suporte para cabideiro confeccionado em chapa nº 20 (0,9mm). 02 (duas) portas confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm) com 02 (duas) dobradiças internas e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada porta. A porta deverá possuir na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação do compartimento. Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 1,85 metros, Largura: 50 cm e Profundidade: 45 cm.	Un.	R\$ 662,20
17	Armário para pastas suspensas 04 Gavetas MARCA: BICCATECA MODELO: MULT Armário Pastas Suspensas Simples confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono contendo: 02 (duas) laterais em chapa aço 0,60 mm, 01 (um) fundo em chapa de espessura 0,60 mm e 02 (duas) bandejas (superior e inferior) confeccionados em chapa aço 0,60mm, 01 (um) reforço superior interno (esquadro) em chapa aço 1,20 mm fixado as laterais, 01 (uma) base confeccionada em chapa aço galvanizado 1,25 mm dobrada em U e 04 (quatro) pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis, 01 (uma) prateleiras em chapa com espessura de 0,60 mm, 04 (quatro) gavetas para pastas suspensas, cada gaveta possui, 01 (uma) frente e 01 (um) fundo confeccionado em chapa com 0,90mm de espessura, 02 (duas) laterais gaveta confeccionado em chapa 1,20 mm, a área de encaixe das pastas de 360mm de profundidade e 380mm de largura possui corrediças telescópicas que permite a abertura total da gaveta e uma fenda oblonga de 24x104 mm na parte frontal para puxar a gaveta , 01 (um) reforço confeccionado em chapa 0,60mm soldado no sentido	Un.	R\$ 1.304,68		Caixa para Periódicos MARCA: BICCATECA MODELO: NEXTCaixa para periódicos, totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Não poderá possuir arestas cortantes, pontas vivas e rebarbas. Aba frontal com altura mínima de 100 mm. Nas duas laterais da caixa, em sua parte traseira, recorte em forma de seta. Dimensões mínimas: Altura: 20 cm, Largura: 10 cm, Profundidade: 20,5cm.	Un.	R\$ 39,18
				20	Carrinho MARCA: BICCATECA MODELO: NEXT Confeccionado em chapa de aço, tubo e MDF. Partes metálicas com tratamento químico	Un.	R\$ 1.328,33

	através do sistema antiferruginoso, fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Estrutura tubular confeccionada em tubo com diâmetro de 25,4mm e espessura de 1,5mm. 04 rodízios com diâmetro de 75 mm, com superfície de rodagem revestida em borracha termoplástica, a alça para transporte deverá ser no sentido horizontal e ser parte integrante da estrutura de sustentação. Corpo principal confeccionado em MDF com espessura de 15 mm. 03 prateleiras confeccionadas em aço 0,90 mm, inclinadas a 15 graus, possibilitando a melhor visualização e acomodação do material carregado. Dimensões mínimas: Altura: 140,5cm, Largura: 61,5cm, Profundidade: 60,5cm					Tampo em MDF (chapa de baixa densidade) 25 mm com revestimento BP (melamínico de baixa pressão) e acabamento das bordas em ABS de 2mm; 01 (uma) caixa de devolução em aço com espessura de 0,75mm e dimensões de 150x120x270mm encaixada no meio do tampo da mesa; Estrutura composta por 04 (quatro) pés de aço com baixo teor de carbono e parede 1,2mm, sendo 04 (quatro) peças verticais de 40X40mm e 02 (duas) travessa de 20x40 unidas com solda, com pintura em epóxi pó na cor alumínio; 02 (duas) barras de tubo 20x40 do mesmo material e acabamento dos pés fazem a união entre os mesmos por meio de parafusos e porcas (formando a estrutura) e a fixação do tampo por parafusos 4,2x13; Ponteiras e sapatas com regulagem de altura fazem o acabamento nas pontas dos tubos 40x40; Dimensões aproximadas de 1800x900x740.		
21	Placa de Sinalização MARCA: BICCATECA MODELO: NEXT Placa de sinalização, totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Na parte superior, sistema de fixação ao painel pelo sistema de encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Deverá ter superfície lisa, sem saliências ou perfurações aparentes. Dimensões mínimas: Altura: 54cm, Largura: 23,5cm, Profundidade: 2cm.	Un.	R\$ 52,67		25	Cadeira Estudo MARCA: BICCATECA MODELO: STUDY Assento com estrutura plástica injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com canaleta interna. Contra-assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência para proteção no empilhamento. Encosto injetado em polipropileno copolímero de alta resistência. Estrutura única em formato arco modelo banquetta alta, confeccionada em barra redonda de aço SAE 1020 com 12,7 mm de diâmetro. Apoio de pés confeccionado em barra redonda de aço SAE 1020 com 12,7 mm de diâmetro. Acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre aço polido tratado quimicamente, com espessura de camada que atende os requisitos de resistência e durabilidade. Empilhável. Dimensões aproximadas: altura total: 815 mm; altura do assento: 475 mm; largura: 535 mm; profundidade: 510mm	Un.	R\$ 700,08
22	Mesa Quadrada MARCA: BICCATECA MODELO: STUDY Tampo em MDF (chapa de baixa densidade) 25mm com revestimento BP (melamínico de baixa pressão) e acabamento das bordas em ABS de 2mm; Estrutura composta por 04 (quatro) pés de aço com baixo teor de carbono e parede 1,2mm, sendo 04 (quatro) peças verticais de 40X40mm e 02 (duas) travessa de 20x40 unidas com solda, com pintura em epóxi pó na cor alumínio; 02 (duas) barras de tubo 20x40 do mesmo material e acabamento dos pés fazem a união entre os mesmos por meio de parafusos e porcas (formando a estrutura) e a fixação do tampo por parafusos 4,2x13; Ponteiras e sapatas com regulagem de altura fazem o acabamento nas pontas dos tubos 40x40; Dimensões aproximadas de 900x900x740	Un.	R\$ 729,32			Cadeira Estudo Giratória MARCA: BICCATECA MODELO: STUDY Assento: Estrutura plástica injetada em polipropileno copolímero de alta resistência com canaleta interna de suporte ao sistema de encaixe do estofamento. Contra-assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência para proteção no empilhamento e auxílio na fixação do estofamento e da estrutura. Encosto: Estrutura plástica injetada em polipropileno copolímero de alta resistência. Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares; Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem de altura da cadeira com mola a gás; Mecanismo: Mecanismo flange com estrutura monobloco e 3° de inclinação, com regulagem de altura feita por alavanca; Suporte do encosto em barra redonda de aço SAE 1020 com 14,7mm de diâmetro; Acabamento: Acabamento do suporte do encosto em banho de cromo com base	Un.	R\$ 922,61
23	Mesa Retangular MARCA: BICCATECA MODELO: STUDY Tampo em MDF (chapa de baixa densidade) 25mm, com revestimento BP (melamínico de baixa pressão) e acabamento das bordas em ABS de 2mm; 01 (uma) caixa de devolução em aço com espessura de 0,75mm e dimensões de 150x120x270mm encaixada no meio do tampo da mesa; Estrutura composta por 04 (quatro) pés de aço com baixo teor de carbono e parede 1,2mm, sendo 04 (quatro) peças verticais de 40X40mm e 02 (duas) travessa de 20x40 unidas com solda, com pintura em epóxi pó na cor alumínio; 02 (duas) barras de tubo 20x40 do mesmo material e acabamento dos pés fazem a união entre os mesmos por meio de parafusos e porcas (formando a estrutura) e a fixação do tampo por parafusos 4,2x13; Ponteiras e sapatas com regulagem de altura fazem o acabamento nas pontas dos tubos 40x40; Dimensões de 1350x900x740.	Un.	R\$ 1.294,22		26			
24	Mesa Retangular MARCA: BICCATECA MODELO: STUDY	Un.	R\$ 1.692,06					

	niquelada sobre aço polido tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade. Acabamento da base em pintura a pó do tipo híbrida com camada de 60 microns e cura em estufa à 200°C, na cor preto ultrafosco W-Eco, com superfícies metálicas preparadas previamente através de tratamento com fosfato de zinco, propiciando maior aderência e acabamento da pintura. Dimensões aproximadas: Altura: 90cm, Largura: 55cm, Profundidade: 55cm.						
27	Mesa Infantil para biblioteca MARCA: BICCATECA MODELO: KIDS FLOR Mesa infantil circular 3 (três) lugares composta de 01 (um) tampo em madeira de baixa densidade com espessura de 25mm com diâmetro de 950mm com um adesivo central em forma de folha ou flor, e três recortes que dividem o perímetro da circunferências em seis semi-círculos com raio de 475mm, sendo que três delas voltados para dentro alternadamente. 06 (seis) pés em tubo de aço com diâmetro de 2" (duas polegadas) e espessura da parede do tubo de 1,02mm; Fixação no tampo através de parafuso 3,9x13. Sapata em polipropileno sem regulagem de altura. Acabamento da estrutura através da pintura pelo sistema eletrostático a pó, acabamento do tampo com pintura com tinta epóxi acetinada. Dimensões: Altura: 520mm, Largura: 950mm, Profundidade: 880mm	Un.	R\$ 673,92	30	Estofado MARCA: BICCATECA MODELO: LOUGE Estofado 02 lugares com assento e encosto fixo. Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (<i>Eucalyptus grandis</i>). Com assento e encosto fixo bipartidos estruturado. Assento com altura de 14,5cm, largura de 111cm e profundidade de 57,5cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte traseira reta e dianteira inclinada com medida superior de 10,5cm e inferior de 23cm com largura de 111cm e altura de 38cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana. Dois encostos laterais para apoio do braço com largura de 9cm e altura de 15cm em relação a parte superior do assento. Forração em tecido 100% poliéster; Pés em alumínio injetado em "L" com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4 cm e a menor a inferior de 2cm, altura de 15cm de e espessura de 3mm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida. Dimensões: Largura: 132 cm Altura: 83 cm Profundidade: 80 cm	Un.	R\$ 2.967,07
				31	Estofado MARCA: BICCATECA MODELO: LOUGE Estofado produzido com estrutura em madeira reflorestada de eucalipto seco em estufa, fixadas com parafusos, grampos e cantoneiras para reforço. Assento e laterais confeccionados em espuma soft com manta de fibra siliconada e superfícies arredondadas; Pés em madeira; Forração em tecido 100% poliéster. Dimensões: Largura: 160 cm Altura: 43 cm Profundidade: 45 cm	Un.	R\$ 2.529,48
28	Cadeira Infantil para biblioteca MARCA: BICCATECA MODELO: KIDS FLOR Cadeira escolar Infantil. Confeccionada com tubo industrial de 3/4 e parede 1,06, tratado com sistema anti ferruginoso e pintado com tinta epóxi a pó, com secagem em estufa de 180°. Assento e encosto em compensado multilaminado de 1cm revestido em Imbuia natural e envernizada com verniz poliuretano alto brilho ou revestida em fórmica, rebitados com 4 rebites no assente e 4 no encosto tipo Pop. Medidas: assento: 30x30x10 e encosto 30x18x10. Medida total de 57 cm altura, podendo ter uma pequena variação. Ponteiras em polipropileno nas extremidades. Medidas: 300mm x 280mm x 570mm	Un.	R\$ 240,48	32	Pufe MARCA: BICCATECA MODELO: LOUGE Pufe redondo produzido com estrutura em madeira reflorestada de eucalipto seco em estufa, fixadas com parafusos, grampos e cantoneiras para reforço. Assento e laterais confeccionados em espuma soft; Forração em tecido 100% poliéster. Dimensões: Largura: 52 cm Altura: 45 cm Diâmetro: 52 cm	Un.	R\$ 1.011,15
				33	Almofada Infantil MARCA: BICCATECA MODELO: KIDS FLOR Lavável e anti-alérgica. Em formato de borboleta, cachorro, sapo ou jabuti. Fabricada em fibra siliconada (plush 85% - algodão/poliéster 15%). Dimensões aproximadas: Altura: 20 cm, Largura: 60 cm, Comprimento: 60 cm.	Un.	R\$ 230,50
29	Estofado MARCA: BICCATECA MODELO: LOUGE Estofado 01 lugar com assento e encosto fixo. Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (<i>Eucalyptus grandis</i>); Assento com altura de 14,5cm, largura de 54,5 e profundidade de 57,5cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte traseira reta e dianteira inclinada com medida superior de 10,5cm e inferior de 23cm com largura de 54,5cm e altura de 38cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana; Dois encostos laterais para apoio do braço com largura de 9cm e altura de 15cm em relação a parte superior do assento; Forração em tecido 100% poliéster; Pés em alumínio injetado em "L" com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4cm e a menor a inferior de 2cm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida. Dimensões: Largura: 76cm Altura: 83 cm Profundidade: 80cm	Un.	R\$ 2.500,46	34	Almofada Gigante MARCA: BICCATECA MODELO: KIDS FLOR Almofada infantil, lavável e anti-alérgica. Enchimento em fibra siliconada (plush 85% - algodão/poliéster 15%). Composta de 01 almofada com o formato da cabeça com as medidas de 40cm de lado e frente e 32cm de altura com 2 antenas de 21cm de altura costurado na parte superior da cabeça. Corpo composto de 10 almofadas coloridas em formato de cubo com as medidas de 38 cm de lado e frente e 24 cm de altura. União entre almofadas que formam o corpo e cabeça através de conector consistido em ganchos e voltas usado para conectar objetos (velcro). Dimensões aproximadas: Altura: 32cm, Largura: 40cm, Comprimento: 420cm	Un.	R\$ 1.938,00
				35	Escada em aço 02 Degraus MARCA: BICCATECA MODELO: DURALINE Escada 02 degraus, totalmente confeccionada em chapa de aço de	Un.	R\$ 237,96

Segunda-Feira, 15 de dezembro de 2014

Ano II Edição nº 0442-A

	baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo: Estrutura em tubo quadrado de 20x20mm com parede de 1,20mm. 02 (dois) degraus confeccionados em chapa de aço nº 18 (1,20mm). Dimensões: Altura: 40 cm, Largura: 35 cm, Comprimento: 42 cm		
VENCEDORA: WTEC MOVEIS E EQUIP TECNICOS LTDA CNPJ.: 05.634.834/0001-72			
LOTE 05 – MATERIAIS DIFERENCIADOS PARA BIBLIOTECA			
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	V. UNIT
1	CONJUNTO ESCOLAR – Cadeiras com estrutura em aço. Tampo em resina ABS. Peças plásticas em resina termoplástica e em 6 cores disponíveis. Ref. Elotoy Plaxmetal. Marca PLAXMETAL	Un.	R\$ 244.146,00
2	MESA DE CENTRO INDIVIDUAL – Para compor o conj. Escolar, promove a interação entre os alunos e o móvel, incentivando a troca de experiências e a busca por novas descobertas, estimulando o desenvolvimento da capacidade cognitiva e auxiliando no desenvolvimento da capacidade motora. Tampo em Resina ABS. Peças plásticas em resina termoplástica e em 6 cores disponíveis. Ref. Mesa Elotoy Plaxmetal. Marca PLAXMETAL	Un.	R\$ 5.040,00
3	CADEIRA ESCOLAR (ADULTO INDIVIDUAL) – Possui um tampo que permite uni-las e utilizá-las de ambos os lados, formando diferentes configurações e possibilidades de uso, incentivando a interação e estimulando a troca de conhecimentos. Oferece também opções de tamanho para atender à todas as faixas etárias. Estrutura em aço. Tampo em resina ABS. Peças plásticas em polipropileno e disponível em 6 cores. Ref. Eloplax Adulto. Marca PLAXMETAL	Un.	R\$ 1.859.960,00
4	CADEIRA ESCOLAR (ADULTO INDIVIDUAL) – Possui um tampo que permite uni-las e utilizá-las de ambos os lados, formando diferentes configurações e possibilidades de uso, incentivando a interação e estimulando a troca de conhecimentos. Oferece também opções de tamanho para atender à todas as faixas etárias. Estrutura em aço. Tampo em resina ABS. Peças plásticas em polipropileno e disponível em 6 cores. Ref. Eloplax Adulto. Marca PLAXMETAL	Un.	R\$ 1.789.720,00
5	CADEIRA ESCOLAR (ADULTO INDIVIDUAL) – Possui um tampo que permite uni-las e utilizá-las de ambos os lados, formando diferentes configurações e possibilidades de uso, incentivando a interação e estimulando a troca de conhecimentos. Oferece também opções de tamanho para atender à todas as faixas etárias. Estrutura em aço. Tampo em resina ABS. Peças plásticas em polipropileno e disponível em 6 cores. Ref. Eloplax Adulto. Marca PLAXMETAL	Un.	R\$ 87.046,00
6	UNIVERSITÁRIA PRANCHETA LATERAL – A linha Universitária, oferece produtos que tem como foco a funcionalidade, o uso racional dos espaços, e principalmente o conforto e o bem-estar dos alunos. Estrutura em	Un.	R\$ 928.000,00
	aço. Tampo em resina ABS. Demais peças plásticas em polipropileno em 6 cores disponíveis. Ref. Cj.F – Adulto. Marca PLAXMETAL.		
VENCEDORA: R. B. PORTELA REGO & CIA LTDA – EPP CNPJ.: 09.208.587/0001-01			
LOTE 06 – MATERIAIS DIFERENCIADOS PARA BIBLIOTECA			
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	V. UNIT
1	Antena de TV	Un.	R\$ 134,00
2	Cadeira de espaguete	Un.	R\$ 105,00
3	Cama beliche	Un.	R\$ 500,00
4	Colchas de cama solteiro	Un.	R\$ 48,30
5	Ferro de passar roupa	Un.	R\$ 62,80
6	Fronha para travesseiros	Un.	R\$ 11,76
7	Garrafão térmico de 12 litros com torneira.	Un.	R\$ 199,50
8	Geladeira Doméstica Capacidade 437 Litros Duplex	Un.	R\$ 3.211,11
9	Guarda roupa pequeno ou cômoda	Un.	R\$ 942,90
10	Lençóis solteiro	Un.	R\$ 34,66
11	Lençóis solteiro com elástico	Un.	R\$ 51,46
12	Liquidificador industrial 2 lts	Un.	R\$ 604,90
13	Liquidificador industrial 4lts	Un.	R\$ 679,66
14	Liquidificador industrial 6 lts	Un.	R\$ 762,24
15	Mangueira de jardim 20m	Un.	R\$ 78,00
16	Pufes cores variadas	Un.	R\$ 290,00
17	Sofá 02 e 03 lugares cor escura	Un.	R\$ 753,90
18	Suporte para TV 32"	Un.	R\$ 60,90
19	Tábua de passar roupa	Un.	R\$ 131,24
20	Toalha de banho	Un.	R\$ 29,40
21	Toalhas de mesa plastificada (plástico grosso)	Mt.	R\$ 27,60
22	Toucas de TNT	Un.	R\$ 0,26
23	Travesseiros	Un.	R\$ 49,36
VENCEDORA: R. B. PORTELA REGO & CIA LTDA – EPP CNPJ.: 09.208.587/0001-01			
LOTE 07 – MOBILIÁRIOS ESPECIAIS DIVERSOS			
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	V. UNIT
1	ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS DE ABRIR. Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos	Un.	R\$ 910,00

	de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. <u>Portas</u> confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. <u>Corpo</u> (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. <u>Rodapé</u> retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. FABRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE GENIUS		
2	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS DE ABRIR. <u>Tampo superior</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. <u>Portas</u> confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão	Un.	R\$ 1.345,00

	estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. <u>Corpo</u> (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. <u>Rodapé</u> retangular			fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. : FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE GENIUS		
3				ARMÁRIO ALTO SEMI-ABERTO COM 02 PORTAS BAIXAS. <u>Tampo superior</u> com 25 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. A face inferior do tampo é revestida com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. A borda frontal da face superior do tampo é usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm. <u>Sub Tampo</u> fixado à 740 mm do chão com 25 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. A face inferior do tampo é revestida com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. A borda frontal da face superior do tampo é usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm. <u>Portas</u> com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 660 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 205, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. As faces internas das portas são revestidas com filme termo-prensado	Un.	R\$ 1.499,00

	de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. As bordas laterais da face externa são usinadas e arredondadas 90°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingüeta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. <u>Corpo</u> (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 03 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. <u>Rodapé</u> retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura				eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. FABRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE GENIUS		
4					ARMÁRIO CREDENCE DIRETORIA COM PORTAS DE CORRER <u>Tampo</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 26 mm de espessura, revestido em ambas as faces com lamina de madeira pré-composta. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fitas de bordo em lamina de madeira pré-composta com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, tendo uma barra chata de alumínio de 3,0 mm de espessura, inserida na face inferior do tampo em todo o perímetro, para proteção e requinte estético. A fixação do tampo/corpo deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Portas</u> confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com lamina de madeira pré-composta. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de bordo em lamina de madeira pré-composta espessura 0,45 mm em todo contorno, coladas com adesivo hot melt. O par de Portas desliza suavemente por toda a largura do armário sobre trilhos de alumínio extrudado por meio de roldanas de nylon, permitindo a abertura máxima dos dois lados do armário. As mesmas são dotadas de puxadores modelo Jobim em alumínio extrudado anodizado envernizado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca M4, à razão de 128 mm, e fechadura cromada, dotada de cilindro de pressão tipo	Un.	R\$ 5.119,00

	pino. <u>Corpo</u> (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 subtampo, 02 divisorias verticais centrais e 02 prateleiras móveis) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A fixação do corpo/estruturas laterais deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 x 30 mm, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face interna da estrutura. <u>Estruturas laterais</u> composta de duas partes, inferior e superior, sendo a inferior vertical reta, e a superior inclinada, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 26 mm de espessura, revestido em ambas as faces com lamina de madeira pré-composta. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da estrutura lateral é encabeçado com fita de bordo em lamina de madeira pré-composta espessura 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Um Perfil de alumínio extrudado anodizado em ângulo de 135° é fixado na junção das duas partes da estrutura, e uma barra chata em alumínio na borda inferior da parte inferior junto ao piso, para proteção e requinte estético. A fixação das partes			retas com as partes inclinadas deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix articuláveis. Acabamento com reguladores de nível em aço cromado com Ø 45 mm cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. O Processo de acabamento para folha de lamina pré-composta e de todas as peças que são dela revestida, deve dar-se por meio de processos intercalados de: ✓ 7 lixamentos das bordas e faces com lixa grana 120, 180 e 320; ✓ 6 aplicações de fundo UV; ✓ 2 aplicações de verniz nas bordas e nas faces em cabine pressurizada; ✓ 6 secagens em túnel UV. FABRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE GENIUS		
5				GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS IGUAIS E 01 GAVETÃO PARA PASTAS SUSPENSAS. <u>Tampo superior</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. <u>Gavetas</u> (02 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. <u>Gaveta de pasta</u> (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. São	Un.	R\$ 832,00

	apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x H 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. <u>Frentes das gavetas</u> confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. <u>Corpo</u> (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio			ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 5 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, sendo 4 rodízios para apoio do gaveteiro e o quinto rodízio se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto. FABRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE GENIUS		
6				MESA DE TRABALHO RETA. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Painel frontal</u> estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas laterais metálicas</u> constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com	Un.	R\$ 598,00

	espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. FABRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE GENIUS			mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas laterais metálicas</u> constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovulado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS		
7	MESA DE TRABALHO RETA. Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Painel frontal</u> estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2	Un.	R\$ 764,00	MESA DE TRABALHO EM "L". Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha	Un.	R\$ 1.110,00

	todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Painéis frontais</u> estruturais e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas laterais metálicas</u> constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com			sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. <u>Estrutura de sustentação central</u> formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS		
9		MESA DE TRABALHO EM "L". <u>Tampo</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Painéis frontais</u> estruturais e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 -			Un.	R\$ 1.197,00

	Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas laterais metálicas</u> constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLONA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. <u>Estrutura de sustentação central</u> formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS				mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Painéis frontais</u> estruturais e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas laterais metálicas</u> constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLONA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO	
10	MESA DE TRABALHO EM "L". <u>Tampo</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2	Un.	R\$ 1.358,00			

	fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. <u>Estrutura de sustentação central</u> formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS			mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas laterais</u> metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura MÍNIMA de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS		
11	MESA DE REUNIÃO OVAL. <u>Tampo</u> inteiriço com formato oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Painéis frontais</u> duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2	Un.	R\$ 1.309,00			
12	MESA DE REUNIÃO SEMI-OVAL. <u>Tampo</u> inteiriço, com formato semi-oval, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos	Un.	R\$ 1.488,00			

	de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Painéis frontais</u> duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas</u> laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm,				cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS		
13					MESA DE REUNIÃO REDONDA. <u>Tampo</u> em formato redondo, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Estrutura inteira</u> com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 3 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS	Un.	R\$ 806,00
14					ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L" PARA ATENDIMENTO. <u>Tampo</u> com curvatura externa para atendimento, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é	Un.	R\$ 1.379,00

	encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. O acesso do cabeamento ao tampo deverá dar-se por meio de três orifícios redondos de diâmetro 60 mm, acabados com passa cabos de PVC rígido, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. <u>Painéis frontais</u> estruturais e de privacidade confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas laterais</u> metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em			estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. <u>Estrutura de sustentação central</u> formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS		
15			BALCÃO DE ATENDIMENTO DIREITO/ESQUERDO. <u>Tampo superior</u> para Atendimento em formato retangular, inteiriço, com 300 mm de profundidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. <u>Tampo de trabalho</u> em formato de “L”, inteiriço, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade média de 600 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kg/cm² = 3,0, resistência à flexão estática kg/cm² = 140, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 -	Un.	R\$ 2.385,00	

	Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de 2,5 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados em buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas no tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. <u>Painel Frontal superior</u> confeccionado com chapas de aço com 0,90 mm de espessura, dobradas e estampadas esteticamente com aberturas verticais tipo venezianas, fixado entre as colunas superiores por meio de parafusos máquina M6 x 12 mm. Todo o conjunto é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. <u>Painéis frontais inferiores</u> estruturais e de privacidade com fechamento até o piso, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas superiores</u> formadas COLUNAS duplas, fabricadas em chapas de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG e por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre COLUNA-SUPORTES DO TAMPO) por meio de solda MIG. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 2 ¼", estampada, e fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. <u>Estruturas laterais metálicas inferiores</u>						
					constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. <u>Estrutura de sustentação central inferior</u> formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS		
16					MESA RETA <u>Tampo</u> com 25 mm de espessura, confeccionado com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. A face inferior do tampo é revestida com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm,	Un.	R\$ 896,00

	texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinado 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termoformável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. <u>Painel frontal</u> estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas laterais</u> metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais				
17	desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS MESA RETA. <u>Tampo</u> com 25 mm de espessura, confeccionado com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. A face inferior do tampo é revestida com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinado 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termoformável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados ao tampo por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK. <u>Painel frontal</u> estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. <u>Estruturas laterais</u> metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de parafusos tipo M6; e uma na		Un.	R\$ 833,00	

	posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, também por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de parafusos tipo M6. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS				nas duas extremidades laterais superiores, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 19 mm de espessura, revestido em ambas as faces com lamina de madeira pré-composta. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado com fitas de bordo em lamina de madeira pré-composta, com 0,45 mm de espessura, colada com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. Estruturas laterais compostas por duas partes, inferior e superior, sendo a inferior vertical reta, e a superior inclinada, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 26 mm de espessura, revestido em ambas as faces com lamina de madeira pré-composta. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno da estrutura lateral é encabeçado com fitas de bordo em lamina de madeira pré-composta com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Um Perfil de alumínio extrudado anodizado em ângulo de 135º é fixado na junção das duas partes da estrutura, e uma barra chata em alumínio na borda inferior da parte inferior junto ao piso, para proteção e requinte estético. A fixação das partes retas com as partes inclinadas deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix articuláveis. Acabamento com reguladores de nível em aço cromado com Ø 45 mm cuja função será contornar eventuais desníveis de piso e duto em alumínio sobreposto à face interna para a passagem de cabos. O Processo de acabamento para folha de lamina pré-composta e de todas as peças que são dela revestida, deve dar-se por meio de processos intercalados de: ✓ 7 lixamentos das bordas e faces com lixa grana 120, 180 e 320; ✓ 6 aplicações de fundo UV; ✓ 2 aplicações de verniz nas bordas e nas faces em cabine pressurizada; ✓ 6 secagens em túnel UV. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE DELTA GENIUS	
18	MESA DIRETORIA Tampo confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 26 mm de espessura, revestido em ambas as faces com lamina de madeira pré-composta. As chapas possuem densidade média de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de bordo em lamina de madeira pré-composta com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT, tendo uma barra chata de alumínio de 3,0 mm de espessura, inserida na face inferior do tampo em todo o perímetro, para proteção e requinte estético. O tampo possui um recorte retangular do lado esquerdo para acoplamento de uma caixa elétrica. Caixa elétrica confeccionada em duas partes (Tampa e Porta Tomadas), sendo a tampa confeccionada em alumínio modelo, basculante, com abertura de 105º fixada ao tampo por meio 2 chapinhas de aço mola e parafuso auto-atarraxante 3,5 x 16 mm, e o Porta tomadas confeccionado em chapa de aço dobrada com espessura mínima 0,95 mm, embutido, com 03 orifícios redondos, e 03 orifícios retangulares, ambos para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 03 orifícios quadrados para colocação de receptores para plug RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento, fixado ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxantes 48 x 13 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Painel frontal estrutural e de privacidade, com chanfro de 45º	Un.	R\$ 4.577,00			

19	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇO REGULÁVEL. CARACTERÍSTICAS GERAIS: Cadeira operacional de espaldar médio, com apoia braços, com assento e encosto confeccionados com espumas flexíveis de poliuretano injetadas, assento estruturado em compensado anatômico, multi laminado, resinado e prensado, com espessura mínima de 10,5 mm, com espessura de cada lâmina não superior à 1,5 mm, dotado de contra capa injetada em polipropileno copolímero com espessura mínima e de 1,8 mm, dotada de raios de nas quatro intersecções que formam os cantos da peça, apresentando 04 orifícios guias com pinos de encaixe por pressão, para fixação da contra capa ao compensado estrutural, além de possuir ressaltos moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação dos mecanismos e braços. A contra capa injetada em polipropileno para assento possui, em sua porção traseira, um acabamento em "U" invertido, à partir de dois rebaixos criados no projeto da matriz de injeção, com abertura horizontal, no plano transversal, mínima de 140 mm e, vertical de 55 mm, medidas desprezando os raios das bordas inferiores, que são de 5 mm, acabamento este que proporciona perfeito acabamento ao conjunto. Assento com característica de pouca ou nenhuma conformação em sua base para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, em conformidade com Norma Regulamentadora nº 17. Portaria MTPS nº 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, subitem 17.3.3, alíneas b), e c). Encosto estruturado em compensado multilaminado com espessura mínima de 10 mm, com espessura máxima de cada lâmina não inferior à 1,5 mm, dotado de quatro pontos para encaixe da contra capa de encosto, que é injetada em polipropileno copolímero e possui espessura mínima predominante de 2,5 mm, com raio nas quatro intersecções que foram os cantos da peça. Espaldar provido de raio de curvatura mínimo de 400 mm e conformação anatômico para apoio da região lombar do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alínea da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº MTPS 3.751, de 1990). <u>Revestimento</u> Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear, com performance de abrasão: DIN 53863-2/79, classificação 5 ; Piling: JIS-I-1076^a (IPT) DC 33 ASTM-D 3512/82 classificação 5; Flamabilidade: NBR 9442/1986 , ISSO 6940/1984, DIN 75200/80 classificação 5: Solidez á luz DIN 5400/83 Xenotest 200 horas fade-o-meter: Tensão e alongamento: ASTM-D 5035/95, classificação 5. Dimensões mínimas de encosto: - 460 de extensão vertical; - 430 de largura; - 30 mm de espessura mínima da espuma. Dimensões mínimas de assento: - 460 mm de profundidade de	Un.	R\$ 1.345,00	superfície; - 470 mm de largura de superfície; - 40 mm de espessura mínima da espuma. Mecanismo com flange universal confeccionada tipo "U" com chapa da plataforma de assento com espessura mínima de 2,65 mm, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone morse. Assento com inclinação fixa entre -2° e -7°, com ajuste milimétrico de altura do assento, acionado por meio de alavanca excêntrica, com manípulo ergonômico injetado em termoplástico polipropileno copolímero cuja largura, na porção que permite a empunhadura por parte do usuário, seja de 55 mm. Sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação, à partir de dois eixos de aço carbono zincado, sendo que o eixo traseiro, que é o de menor diâmetro, possui esta característica de diâmetro de 8 mm; perfazendo tais eixos, há oito lâminas de atrito que formam o conjunto de freio fricção, responsável pela frenagem do encosto quando o usuário aciona a alavanca para esta finalidade, tal alavanca, possui as mesmas características ergonômicas e dimensionais citadas para a alavanca de ajuste de altura do assento. Ajuste da altura do espaldar por meio de cremalheira injetada em termoplástico copolímero, com 07 pontos de ajuste. Tal cremalheira, desenvolvida no conceito de bucha, à partir de duas partes, que é envolta por uma estrutura de chapa de aço carbono conformada, com espessura mínima de 2,0 mm, abraça o extensor de encosto que é manufaturado em chapa de aço carbono de 3 mm de espessura dobrada em forma de "U", com largura de 36 mm do extensor. Tal conjunto de encosto recebe acabamento por meio de uma carenagem plástica injetada em polipropileno, formado por duas partes, com encaixe entre si por meio de diversos pontos. Fixação do extensor de encosto ao estrutural através de dispositivo plástico, do tipo "caneca" articulada, que permite movimento oscilante angular do encosto, de modo a adequar-se melhor às alternâncias posturais do usuário ao longo do expediente. Tal caneca fica totalmente protegida do usuário através do acabamento proporcionado pela contra capa injetada em termoplástico para o encosto, permanecendo interna à tal contra capa e não aparente na porção externa do contra encosto. Suporte do encosto com carenagem plástica injetada em polipropileno rígido cobrindo toda a superfície do encosto, sem deixar o tubo, a parte metálica exposta, inclusive na sua posição mais alta, integrando perfeitamente o assento e encosto. Plataforma do assento e parte metálica do encosto que abraça a cremalheira recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 220 °C. Juste milimétrico de altura da superfície do assento acionado por pistão pneumático (DIN 4550 Classe 03 ou 04) com curso vertical mínimo de 120 mm,	
----	--	-----	--------------	--	--

	provido de câmara externa em forma cilíndrica, em chapa de aço carbono, com medida de diâmetro externo de duas polegadas e com conificação tipo double taper para alojamento no centro da base de cinco hastes por meio de cone morse. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel de metálico de contensão mecânica. A base apresenta diâmetro externo mínimo total de 620 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 120 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 310 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito bem como apresenta conformidade com os requisitos de ponto de estabilidade e número de apoios, preconizados pela mesma Norma Técnica. Cada pata, em sua porção inferior, possui 07 reforços tipo "X", provendo maior resistência mecânica à peça. Cada pata possui largura mínima de 24 mm na porção das patas que se localiza na região de alojamento dos rodízios e, de 28 mm, na porção das patas que ficam em até, 25 mm, do cônico central de alojamento do pistão. Cinco rodízios duplos injetados em nylon, tipo "H" conforme ABNT NBR 13962, com diâmetro de rolamento de 50 mm, com eixo transversal metálico e haste vertical cilíndrica em aço carbono zincado com 11 mm de diâmetro dotado de anel metálico que dispensa a utilização de bucha plástica para a fixação do rodízio à base. Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, que é confeccionado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,76 mm (3/16"), com vinco que proporciona maior resistência mecânica, com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. Carenagem de acabamento e proteção em polipropileno injetado na cor preta e apóia braço com estrutura metálica interna de aço carbono recoberta com poliuretano injetado pré polímero integral skin texturizado na cor preta, com dimensões mínimas de 82 mm de largura por 262 mm de comprimento, sendo que o recuo dos apóia braços em relação à borda frontal do assento não é inferior à 140 mm. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE STAFF				espessura mínima e de 1,8 mm, dotada de raios de nas quatro intersecções que formam os cantos da peça, apresentando 04 orifícios guias com pinos de encaixe por pressão, para fixação da contra capa ao compensado estrutural, além de possuir ressalto moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação dos mecanismos e braços. A contra capa injetada em polipropileno para assento possui, em sua porção traseira, um acabamento em "U" invertido, à partir de dois rebaixos criados no projeto da matriz de injeção, com abertura horizontal, no plano transversal, mínima de 140 mm e, vertical de 55 mm, medidas desprezando os raios das bordas inferiores, que são de 5 mm, acabamento este que proporciona perfeito acabamento ao conjunto. Assento com característica de pouca ou nenhuma conformação em sua base para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, em conformidade com Norma Regulamentadora nº 17. Portaria MTPS nº 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, subitem 17.3.3, alíneas b), e c). Encosto estruturado em compensado multilaminado com espessura mínima de 10 mm, com espessura máxima de cada lâmina não inferior à 1,5 mm, dotado de quatro pontos para encaixe da contra capa de encosto, que é injetada em polipropileno copolímero e possui espessura mínima predominante de 2,5 mm, com raio nas quatro intersecções que foram os cantos da peça. Espalдар provido de raio de curvatura mínimo de 400 mm e conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alínea da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº MTPS 3.751, de 1990). <u>Revestimento</u> Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear, com performance de abrasão: DIN 53863-2/79, classificação 5 ; Piling: JIS-I-1076^a (IPT) DC 33 ASTM-D 3512/82 classificação 5; Flamabilidade: NBR 9442/1986 , ISSO 6940/1984, DIN 75200/80 classificação 5: Solidez á luz DIN 5400/83 Xenotest 200 horas fade-o-meter: Tensão e alongamento: ASTM-D 5035/95, classificação 5. Dimensões mínimas de encosto: - 350 de extensão vertical; - 390 de largura; - 30 mm de espessura mínima da espuma. Dimensões mínimas de assento: - 460 mm de profundidade de superfície; - 470 mm de largura de superfície; - 40 mm de espessura mínima da espuma. Mecanismo com flange universal confeccionada tipo "U" com chapa da plataforma de assento com espessura mínima de 2,65 mm, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone morse. Assento com inclinação fixa entre -2° e -7°, com ajuste milimétrico de altura do assento, acionado por meio de alavanca excêntrica, com manípulo ergonômico injetado em termoplástico
20	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESPALDAR BAIXO COM BRAÇO REGULÁVEL. CARACTERÍSTICAS GERAIS: Cadeira operacional de espalдар baixo, com apóia braços, com assento e encosto confeccionados com espumas flexíveis de poliuretano injetadas, assento estruturado em compensado anatômico, multi laminado, resinado e prensado, com espessura mínima de 10,5 mm, com espessura de cada lâmina não superior à 1,5 mm, dotado de contra capa injetada em polipropileno copolímero com	Un.	R\$ 1.397,00		

	polipropileno copolímero cuja largura, na porção que permite a empunhadura por parte do usuário, seja de 55 mm. Sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação, à partir de dois eixos de aço carbono zincado, sendo que o eixo traseiro, que é o de menor diâmetro, possui esta característica de diâmetro de 8 mm; perfazendo tais eixos, há oito lâminas de atrito que formam o conjunto de freio fricção, responsável pela frenagem do encosto quando o usuário aciona a alavanca para esta finalidade, tal alavanca, possui as mesmas características ergonômicas e dimensionais citadas para a alavanca de ajuste de altura do assento. Ajuste da altura do espaldar por meio de cremalheira injetada em termoplástico copolímero, com 07 pontos de ajuste. Tal cremalheira, desenvolvida no conceito de bucha, à partir de duas partes, que é envolta por uma estrutura de chapa de aço carbono conformada, com espessura mínima de 2,0 mm, abraça o extensor de encosto que é manufaturado em chapa de aço carbono de 3 mm de espessura dobrada em forma de "U", com largura de 36 mm do extensor. Tal conjunto de encosto recebe acabamento por meio de uma carenagem plástica injetada em polipropileno, formado por duas partes, com encaixe entre si por meio de diversos pontos. Fixação do extensor de encosto ao estrutural através de dispositivo plástico, do tipo "caneca" articulada, que permite movimento oscilante angular do encosto, de modo a adequar-se melhor às alternâncias posturais do usuário ao longo do expediente. Tal caneca fica totalmente protegida do usuário através do acabamento proporcionado pela contra capa injetada em termoplástico para o encosto, permanecendo interna à tal contra capa e não aparente na porção externa do contra encosto. Suporte do encosto com carenagem plástica injetada em polipropileno rígido cobrindo toda a superfície do encosto, sem deixar o tubo, a parte metálica exposta, inclusive na sua posição mais alta, integrando perfeitamente o assento e encosto. Plataforma do assento e parte metálica do encosto que abraça a cremalheira recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 220 °C. Ajuste milimétrico de altura da superfície do assento acionado por pistão pneumático (DIN 4550 Classe 03 ou 04) com curso vertical mínimo de 120 mm, provido de câmara externa em forma cilíndrica, em chapa de aço carbono, com medida de diâmetro externo de duas polegadas e com conificação tipo double taper para alojamento no centro da base de cinco hastes por meio de cone morse. Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel de metálico de contensão mecânica. A base apresenta diâmetro externo mínimo total de 620 mm e formato piramidal, com altura da superfície superior na região do cônico central				de alojamento do pistão em relação ao plano obtido à partir da superfície inferior das patas de, no mínimo, 120 mm, medida esta aferida desprezando os rodízios, raio da pata mínimo de 310 mm, em conformidade dimensional com preconizado pela Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito bem como apresenta conformidade com os requisitos de ponto de estabilidade e número de apoios, preconizados pela mesma Norma Técnica. Cada pata, em sua porção inferior, possui 07 reforços tipo "X", provendo maior resistência mecânica à peça. Cada pata possui largura mínima de 24 mm na porção das patas que se localiza na região de alojamento dos rodízios e, de 28 mm, na porção das patas que ficam em até, 25 mm, do cônico central de alojamento do pistão. Cinco rodízios duplos injetados em nylon, tipo "H" conforme ABNT NBR 13962, com diâmetro de rolamento de 50 mm, com eixo transversal metálico e haste vertical cilíndrica em aço carbono zincado com 11 mm de diâmetro dotado de anel metálico que dispensa a utilização de bucha plástica para a fixação do rodízio à base. Braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, que é confeccionado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,76 mm (3/16"), com vinco que proporciona maior resistência mecânica, com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 °C. Carenagem de acabamento e proteção em polipropileno injetado na cor preta e apóia braço com estrutura metálica interna de aço carbono recoberta com poliuretano injetado pré polímero integral skin texturizado na cor preta, com dimensões mínimas de 82 mm de largura por 262 mm de comprimento, sendo que o recuo dos apóia braços em relação à borda frontal do assento não é inferior à 140 mm. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE STAFF		
21	CADEIRA FIXA DE ESPALDAR BAIXO COM BRAÇO REGULÁVEL. CARACTERÍSTICAS GERAIS: Cadeira Fixa de espaldar baixo, com apóia braços regulável, com assento e encosto confeccionados com espumas flexíveis de poliuretano injetadas, assento estruturado em compensado anatômico, multi laminado, resinado e prensado, com espessura mínima de 10,5 mm, com espessura de cada lâmina não superior a 1,5 mm, dotado de contra capa injetada em polipropileno copolímero com espessura mínima e de 1,8 mm, dotada de raios de nas quatro intersecções que formam os cantos da peça, apresentando 04 orifícios guias com pinos de encaixe por pressão, para fixação da contra capa ao compensado estrutural, além de possuir ressaltos moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação dos mecanismos e braços. A contra capa injetada em polipropileno para assento possui, em sua porção traseira, um acabamento em "U" invertido, a partir de dois rebaixos criados no projeto da matriz de injeção, com abertura horizontal, no			Un.	R\$ 941,00		

	plano transversal, mínima de 140 mm e, vertical de 55 mm, medidas desprezando os raios das bordas inferiores, que são de 5 mm, acabamento este que proporciona perfeito acabamento ao conjunto. Assento com característica de pouca ou nenhuma conformação em sua base para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, em conformidade com Norma Regulamentadora nº 17. Portaria MTPS nº 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, subitem 17.3.3, alíneas b), e c). Encosto estruturado em compensado multilaminado com espessura mínima de 10 mm, com espessura máxima de cada lâmina não inferior a 1,5 mm, dotado de quatro pontos para encaixe da contra capa de encosto, que é injetada em polipropileno copolímero e possui espessura mínima predominante de 2,5 mm, com raio nas quatro interseções que foram os cantos da peça. Espaldar provido de raio de curvatura mínimo de 400 mm e conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alínea da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº MTPS 3.751, de 1990). <u>Revestimento</u> revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear, com performance de abrasão: DIN 53863-2/79, classificação 5 ; Piling: JIS-I-1076 ^a (IPT) DC 33 ASTM-D 3512/82 classificação 5; Flamabilidade: NBR 9442/1986 , ISSO 6940/1984, DIN 75200/80 classificação 5: Solidez á luz DIN 5400/83 Xenotest 200 horas fade-o-meter: Tensão e alongamento: ASTM-D 5035/95, classificação 5. Dimensões mínimas de encosto: - 350 de extensão vertical; - 390 de largura; - 30 mm de espessura mínima da espuma. Dimensões mínimas de assento: - 460 mm de profundidade de superfície; - 470 mm de largura de superfície; - 40 mm de espessura mínima da espuma. Estrutura fixa confeccionado em tudo redondo de 1 polegada com sapatas de apoio em polipropileno injetado e suporte de fixação ao assento confeccionado em chapa de aço estampada. Suporte de encosto em tubo de aço pintado com acabamento por meio de uma carenagem plástica injetada em polipropileno, formado por duas partes, com encaixe entre si por meio de diversos pontos. Suporte do encosto com carenagem plástica injetada em polipropileno rígido cobrindo toda a superfície do encosto, sem deixar o tubo, a parte metálica, exposta, inclusive na sua posição mais alta, integrando perfeitamente o assento e encosto. Todas as peças metálicas recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 220 °C. Braços em forma de "T", injetado em polipropileno com alma de aço, regulagem de altura em				07 posições através de botão, apoio de braço em formato anatômico, fixados ao assento através de parafusos de ¼ x ¾ e porcas garra fixadas à madeira. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE STAFF		
22					POLTRONA GIRATÓRIA DE ESPALDAR ALTO. CARACTERÍSTICAS GERAIS: <u>Assento:</u> Chassi do assento injetado em polipropileno copolímero, com reforço interno em alma de aço através de 3 barras metálicas que proporcionam resistência ao conjunto, com 3 torres com furos para fixação dos parafuso da capa no chassi e 4 furos oblongos pra fixação da capa através de encaixe. Revestido em espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, alta resistência á propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, moldada anatomicamente, com bordas arredondadas e espessura média da espuma do assento de 50 mm. Capa do assento injetada em polipropileno copolímero, fixado no chassi através de quatro encaixes retangulares, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 490 mm de largura x 460 mm de profundidade. <u>Encosto:</u> Chassi do encosto em polipropileno injetado com nervuras estruturais de reforço de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, o chassi possui seis furos moldados durante a injeção que possibilitam a fixação da capa plástica, proporcionando perfeita fixação e acabamento. Revestidos com espuma injetada em poliuretano de alta resiliência, densidade média de 50 kg/m³, alta resistência á propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, moldados anatomicamente, com espessura média de 50 mm de espessura, com bordas arredondadas. Contra encosto com capa de proteção injetado em polipropileno, com bordas arredondadas que dispensam o uso de perfil de PVC. Dimensões mínimas: 480 mm de largura x 570 mm de altura. <u>Revestimento:</u> Revestimento em tecido tipo crepe 100% poliéster, com 360 gramas por metro linear, com performance de abrasão: DIN 53863-2/79, classificação 5 ; Piling: JIS-I-1076 ^a (IPT) DC 33 ASTM-D 3512/82 classificação 5; Flamabilidade: NBR 9442/1986 , ISSO 6940/1984, DIN 75200/80 classificação 5: Solidez á luz DIN 5400/83 Xenotest 200 horas fade-o-meter: Tensão e alongamento: ASTM-D 5035/95, classificação 5. <u>Base:</u> Giratória com cinco hastes, produzidas em nylon injetado com hastes altas tipo aranha formando uma peça única, sem emendas, dotada de cinco rodízios duplos, giratórios, com cavaletes e pista de rolamento em nylon, eixo vertical em aço com 11 mm e rodas com 50 mm de diâmetro com rolamento em P.U. . Coluna com sistema de regulagem de altura, através de mecanismo com 120 mm de curso, com o gás funcionando como mola amortecedora de impactos. Coluna central em tubo de aço de diâmetro 50,8 mm em chapa 1,5 mm, com 215 mm de	Un.	R\$ 2.080,00

	comprimento, fechado na sua parte inferior com arruela de 3mm de espessura, travada na coluna pôr sistema pneumático e na parte superior bucha injetada em poliacetal com 100mm de comprimento. Mecanismo sincronizado, confeccionado em chapa de aço SAE 1006/1008-EM-FQDO, fosfatizado e pintado em tinta epóxi, com contato permanente que permite a reclinção sincronizada do assento e do encosto, sendo o assento de 0 a 7 graus e o encosto de 0 a 21 graus, com relação de ajuste de 1 para 3 e 4 estágios de posições. Possui ainda sistema de regulagem de tensão de inclinação por meio de alavanca excêntrica, através de engrenagem helicoidal e rosca sem fim situada na parte frontal direita do mecanismo. O sistema de inclinação do encosto possui mecanismo anti-impacto e regulagem por meio de alavanca localizada sob o assento e regulagem de altura do encosto. Suporte do encosto com carenagem plástica injetada em polipropileno rígido cobrindo toda a superfície do encosto, sem deixar o tubo à parte metálica exposta, inclusive na sua posição mais alta, integrando perfeitamente o assento e encosto. As fixações gerais são feitas através de porca garra fixadas ao chassi. Todos componentes metálicos recebem tratamento em banho desengraxante, decapagem e fosfatização. <u>Pintura:</u> Aplicada pelo processo de deposição eletrostática em tinta epóxi-pó, na cor preta, com camada de 50 a 70 µ e polimerização em estufa na temperatura de 180° C. <u>Braços:</u> Braço em forma de "T", injetado em polipropileno com alma de aço, com regulagem de altura através de botão localizado sob o apoio na sua parte frontal, apoio de braço em formato anatômico, em poliuretano injetado, possui ainda sistema de regulagem de afastamento do assento acionado através de alavanca localizada sob o assento, sem a utilização de manipululos, os braços são fixados ao assento através de parafusos de ¼ x ¾ e porcas garra fixadas ao estrutural. BRICANTE: FORTLINE Marca/Modelo: FORTLINE UNO																		
					são em nylon para piso macio ou com banda de rodagem em poliuretano macio para piso duro. As sapatas fixas são em nylon reforçado. • Mecanismo Com movimento de oscilação syncron da poltrona, do tipo multiblock, com bloqueio em várias posições, regulagem fina de oscilação e sistema de segurança anti – retorno . A regulagem de altura e rotação do assento é obtido por meio de pistão a gás. • Braços reguláveis Os braços reguláveis tem as estruturas em aço cromado e apoios em polipropileno na cor preta. BRICANTE: ARESLINE Marca/Modelo: ARESLINE ZERO 7														
				24	PERSIANAS HORIZONTAIS (fornecimento e instalação) As persianas internas, micro-persianas horizontais entre os vidros duplos das divisórias, com lâminas de alumínio, de 25mm cor a definir, de encaixe justo e sobreposição das lâminas de forma a não permitir frestas que possibilitem a visão entre as mesmas. Controles por meio de bastonetes externos em alumínio e cabos de aço internas não aparentes MARCA CRIATIVA MODELO: HORIZONTAL	Mt²	R\$ 237,00												
				25	PERSIANAS VERTICAIS (fornecimento e instalação) Persiana vertical, na Coleção PVC Liso, acionamento manual Standard, para prédios distantes até 100 km da capital. * Trilho em alumínio com pintura eletrostática de cor branca, com largura de 4,5cm e altura de 3cm; * Carrinho de controle em PVC industrial de alta resistência de cor branco, com giro de 180°: * Espaçamento de 75mm entre os carrinhos,proporcionando melhor sobreposição das lâminas, conferindo um maior escurecimento ao ambiente; * Cordão de acionamento em poliéster com pêndulo em PVC de cor branca com logomarca impressa; * Corrente de controle em poliéster e PVC, acionamento com giro contínuo de fácil manuseio que conferi um giro suave das lâminas; * Corrente de base em poliéster e PVC; * Acionamento manual com opção de ser lateral esquerdo, lateral direito, invertido ou bilateral; •dimensões Máximas Largura Máxima: 3,5 m Altura Máxima: 3,5 m Área Máxima: 12,25 m2 •Garantia de 1 ano de garantia a partir da data da instalação em caso de material defeituoso, vício oculto,erro de fabricação ou defeito nos componentes mecânicos. Não cobre danos resultantes de acidentes, uso abusivo, mau uso ou desgaste natural, além de danos decorrentes de exposição a ambientes que ocasionem a corrosão dos componentes da cortina. MARCA CRIATIVA MODELO: VERTICAL	Mt²	R\$ 175,00												
23	POLTRONA PRESIDENTE • Assento O assento é em polipropileno reforçado com duas barras tubulares quadradas; o estofamento do assento é feito em espuma de poliuretano expandido, indeformável, espessura média de 70 mm e densidade 40 kg/m³. Opcionalmente , é disponível com colchão com micro-molas para o máximo de conforto. Revestido em tecido 100% poliéster padronagem crepe, • Encosto O encosto é em polipropileno aparente na cor preta, com suporte lombar em ABS revestido em poliuretano macio na cor preta. Apoio de cabeça revestido com o respectivo suporte lombar em polipropileno e estofamento realizado em poliuretano anti-chamas. Estofamento em espuma de poliuretano expandido, indeformável, espessura média de 20 mm e densidade 30 kg/m³. Revestimento em tecido 100% poliéster padronagem crepe. • Estrutura giratória Base de cinco hastes é em nylon reforçado em fibra de vidro nas cores preta ou cinza, ou ainda em alumínio polido. Os rodízios pivotantes autofrenantes	Un.	R\$ 2.610,00	VENCEDORA: FORTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA CNPJ.: 08.368.875/0001-52 LOTE 08 – CONDICIONADORES <table><tr><th>ITEM</th><th>DESCRIÇÃO</th><th>UND</th><th>V. UNIT</th></tr><tr><td>1</td><td>Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split capacidade de resfriamento 9.000 Bt'us com materiais inclusos, dutos em cobre, suporte em metal reforçado.</td><td>Un.</td><td>R\$ 134,00</td></tr><tr><td>2</td><td>Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split</td><td>Un.</td><td>R\$ 105,00</td></tr></table>				ITEM	DESCRIÇÃO	UND	V. UNIT	1	Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split capacidade de resfriamento 9.000 Bt'us com materiais inclusos, dutos em cobre, suporte em metal reforçado.	Un.	R\$ 134,00	2	Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split	Un.	R\$ 105,00
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	V. UNIT																
1	Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split capacidade de resfriamento 9.000 Bt'us com materiais inclusos, dutos em cobre, suporte em metal reforçado.	Un.	R\$ 134,00																
2	Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split	Un.	R\$ 105,00																

	capacidade de resfriamento 12.000 Bt'us com materiais inclusos, dutos em cobre, suporte em metal reforçado.		
3	Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split capacidade de resfriamento 18.000 Bt'us com materiais inclusos, dutos em cobre, suporte em metal reforçado.	Un.	R\$ 500,00
4	Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split capacidade de resfriamento 24.000 Bt'us com materiais inclusos, dutos em cobre, suporte em metal reforçado.	Un.	R\$ 48,30
5	Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split capacidade de resfriamento 48.000 Bt'us com materiais inclusos, dutos em cobre, suporte em metal reforçado.	Un.	R\$ 62,80
6	Prestação de serviço, Instalação de Condicionadores de ar Split capacidade de resfriamento 60.000 Bt'us com materiais inclusos, dutos em cobre, suporte em metal reforçado.	Un.	R\$ 49,36
VENCEDORA: LUCIANO DA SILVA NUNES – ME CNPJ.: 00.490.515/0001-17			



OBSERVAÇÕES I:

- A empresa vencedora é detentora da expectativa do direito em iguais condições considerando para efeito de liberação;
- Os materiais serão entregues, conforme definido no Edital, na Ata de SRP;
- A liberação ficará adstrita a indicação de dotação orçamentária que sustentará a despesa;
- O órgão/ente fará a solicitação do objeto conforme a sua necessidade e de acordo com a disponibilidade de recursos orçamentários;
- A Ata de Registro nº 012/2014, integra este extrato parcial como se nele estivesse transcrita para todos os efeitos, no teor contido no processo administrativo nº 021/2014.

OBSERVAÇÕES II:

RAZÃO SOCIAL	R.B. PORTELA REGO E CIA LTDA – EPP
CNPJ	09.208.587/0001-01
ENDEREÇO	AVENIDA JOCKEY CLUBE, Nº 1185
CIDADE	TERESINA-PI

RAZÃO SOCIAL	SEDUTE COMÉRCIO DE MÓVEIS P/ESCRITÓRIO LTDA – EPP
CNPJ	06.120.553/0001-64
ENDEREÇO	RUA MARIA DAS DORES L. DE QUEIROZ, Nº. 1037
CIDADE	PAULÍNIA/SP

RAZÃO SOCIAL	WTEC MÓVEIS E EQUIP. TÉCNICOS LTDA
CNPJ	05.634.834/0001-72
ENDEREÇO	RUA GERMANO CARLOS KNAPICK, Nº 393
CIDADE	ERECHIM/RS

RAZÃO SOCIAL	FORTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
CNPJ	08.368.875/0001-52
ENDEREÇO	AVENIDA ESTADOS UNIDOS, Nº 1200
CIDADE	SÃO SIMÃO/SP

RAZÃO SOCIAL	LUCIANO DA SILVA NUNES – ME
CNPJ	00.490.515/0001-17
ENDEREÇO	AVENIDA PIAUÍ, Nº 1008
CIDADE	TIMON/MA